

تأثیر سیمانی شدن بر مقاومت برشی

آبرفت‌های درشت دانه‌ی تهران

سید شهاب الدین یثربی

استادیار

گروه عمران، دانشگاه تربیت مدرس

ابراهیم اصغری

استادیار

گروه زمین شناسی، دانشگاه تبریز

سید محسن حائری

استاد

دانشکده‌ی مهندسی عمران، دانشگاه صنعتی شریف

علی ارومیه‌ای

دانشیار

گروه زمین شناسی، دانشگاه تربیت مدرس

چکیده

دامنه‌های پرشیب و ترانشه‌های قائم بلند و متعددی در آبرفت‌های درشت دانه‌ی تهران مشاهده می‌شود که به مدت طولانی پایدار می‌مانند. پایداری این خاک‌ها بیشتر به سیمانی شدن آنها نسبت داده می‌شود. آبرفت‌های مذبور عموماً ناهمگن است و این ناهمگنی نه تنها در دانه‌بندی و وزن مخصوص، بلکه در سیمانی شدن آنها نیز دیده می‌شود. با توجه به ناهمگنی این خاک‌ها و دشواری فوق العاده‌ی تهیه‌ی نمونه‌های دست‌خورده، برای بررسی اثر سیمانی شدن طبیعی بر مقاومت برشی آنها از سیمانی شدن مصنوعی استفاده شده است. در این مطالعه، براساس دانه‌بندی و جنس سیمان آبرفت‌های درشت دانه‌ی تهران، خاک پایه‌ای با دانه بندی ماسه شن‌دار تعیین شده و با استفاده از آهک به عنوان ماده‌ی سیمانی کننده، نمونه‌هایی استوانه‌ای شکل به قطر ۱۰۰ میلی‌متر و ارتفاع ۲۰۰ میلی‌متر ساخته شدند. نمونه‌ها در پنج سری غیرسیمانی، سیمانی شده با ۱/۵، ۳، ۴/۵ درصد و بی‌ساختار شده تهیه شده و آزمایش‌های سه محوری زهکشی شده بر روی آنها صورت گرفته است.

مطالعات نشان می‌دهد که سیمانی شدن، سبب افزایش مقاومت خاک می‌شود و این افزایش بیشتر از پیوندهای سیمانی پدید آمده است. همچنین در اثر سیمانی شدن رفتار خاک شکننده می‌شود و این شکنندگی با افزایاد ماده‌ی سیمانی کننده افزایش و با افزایاد فشار همه جانبی کاهش می‌یابد. منحنی‌های تنش - کرنش نمونه‌ها در طول بارگذاری نشان می‌دهد که در نمونه‌های سیمانی شده، مقاومت برشی بعد از مقاومت اوج افت شدیدی پیدا می‌کند. به بیان دیگر خاک از خود رفتار نرم شونده نشان می‌دهد. در حالی که در نمونه‌های غیر سیمانی، در منحنی مذکور نقطه اوج مشاهده نمی‌شود و همواره تنش با اضافه شدن کرنش، سیر صعودی دارد و رفتار خاک همچنان سخت شونده باقی می‌ماند.

پوش گسیختگی نمونه‌های سیمانی شده، تأثیر سیمانی شدن بر زاویه‌ی اصطکاک تابعی از فشار همه جانبی، مقدار سیمان و تعریف زاویه اصطکاک است. نتایج آزمایش‌ها نشان می‌دهد که اثر سیمانی شدن بر زاویه‌ی اصطکاک اوج در فشارهای همه جانبی کم، افزاینده است. زاویه‌ی اصطکاک باقیمانده در نمونه‌های سیمانی شده و نشده تقریباً برابر است.

کلمات کلیدی

آبرفت‌های تهران، آهک، مقاومت برشی، خاک درشت دانه، سیمانی شدن.

Effect of Cementation on the Shear Strength of Coarse Grained Alluvium of Tehran

S. M. Haeri

Professor

Department of Civil Engineering,

S. S. Yasrebi

Assistant Professor

Department of Civil Engineering,

Sharif University of Technology
A. Uromeihy
Associate Professor
Department of Geology,
Tarbiat Modarres University

Tarbiat Modarres University
E. Asghari
Assistant Professor
Department of Geology,
University of Tabriz

Abstract

Earth slopes and high vertical cuts are frequently observed to be stable for long period in the coarse-grained soils of Tehran. Their stability is often attributed to cementation effects that produce improved shear strength parameters. These soils are heterogeneous not only in gradation and density but also in cementation. Due to this heterogeneity and the extreme difficulty in obtaining undisturbed samples, artificially cemented specimens using lime as the cementing agent are used to understand the effects of cementation on the shear strength parameters.

A base soil with 45% gravel, 49% sand and 6% fine material was used, based on gradation curves of the coarse-grained soils of Tehran. Specimens with 100mm diameter and 200mm height are prepared by mixing of the soil with 1.5, 3, and 4.5 percent by weight lime and after curing were tested using drained triaxial compression tests. Samples were also tested in uncemented and destructured conditions.

The results of the tests indicate that the cementation increases peak shear strength, suggesting an increase in cohesion. Cemented samples show a brittle failure mode at low confining pressure with a transition to a ductile failure mode at higher confining pressures. The stress-strain curves for cemented samples show a clear peak stress followed by a sudden drop in stress and strain softening. There is no clear peak in shear stress for uncemented and destructured samples. The failure envelope is curved for cemented samples. The influence of cementation on the friction angle of the tested samples is a function of confining pressure, and degree of cementation. The results show that the peak friction angle at low confining pressure increases with increase in cementation. The residual friction angle is almost equal for cemented, destructured and uncemented samples.

Key words

Cementation, Coarse-grained soil, Lime, Shear strength, Tehran alluvium.

مقدمه

سیمانی شدن خاک‌های درشت دانه، در اثر رسوب مواد شیمیایی، میان ذرات خاک پدید می‌آید. سیمان‌های طبیعی مستداول کربنات‌ها، سیلیکات‌ها، اکسیدهای آهن و ژیپس است. خاک‌های درشت دانه‌ی سیمانی شده، در زمین فراوان یافت می‌شود و پایداری در شبکهای تندرست، یکی از ویژگی‌های بارز آنهاست [۱].

سیمانی شدن آبرفت‌های درشت دانه تهران موجب افزایش مقاومت برشی و پایداری آنها در دامنه‌ها و ترانشه‌ها می‌شود و از نسبت پذیری خاک در اثر بارگذاری می‌کاهد. افزایش پروژه‌های عمرانی بزرگ در تهران، همچون تونلهای حمل و نقل، مترو، آب و فاضلاب، بزرگراه‌ها و ساختمان‌های بلند، لزوم شناخت دقیق ویژگی‌های ژئوتکنیکی خاک‌های تهران را برای طراحی مناسب‌تر و استفاده‌ی بهینه از شرایط لایه‌های زمین و ایمن سازی عملیات ژئوتکنیکی مانند حفر تونل و گودبرداری را بیشتر نمایان ساخته است.

در یک تلاش برای شناخت تأثیر سیمانی شدن بر پارامترهای مقاومت برشی آبرفت‌های درشت دانه‌ی تهران، آزمایش‌های سه محوری تراکمی بر روی نمونه‌های سیمانی نشده و سیمانی شده، مصنوعی با مقادیر مختلف آهک به عنوان ماده‌ی سیمانی کننده اجرا شده است. در این مقاله ضمن مروری بر منابع علمی مربوط، مهم‌ترین ویژگی‌های آبرفت‌های درشت دانه‌ی تهران بیان شده است و سپس روش مطالعه‌ی موضوع و نتایج حاصل شرح داده می‌شود.

۱- مروری بر مطالعات موجود

از نظر مکانیکی، خاک‌های سیمانی شده و سنگ‌های ضعیف موادی هستند که در رده‌ی میانی مکانیک خاک کلاسیک و مکانیک سنگ قرار می‌گیرند. بنابر این یک مدل فیزیکی و ریاضی که قادر به ارائه‌ی یک چارچوب واحد و فراگیر برای همه این مواد باشد، وجود ندارد^[۲].

در دهه‌های اخیر پژوهشگرانی در نقاط مختلف دنیا، مطالعاتی را بر روی خاک‌های سیمانی شده پی‌گرفتند که در این قسمت، خلاصه‌ی برخی نتایج به دست آمده بیان می‌شود.

مطالعات ساکسنا و لاستریکو^[۳] بر رسوایت ماسه‌ای به طور طبیعی سیمانی شده، نشان می‌دهد که سیمانی شدن طبیعی نه تنها در مقیاس بزرگتر، نظیر توالی‌های رسوایی یک سازند، تغییر می‌کند، بلکه در مقیاس کوچکتر نیز یکنواخت نیست. غیریکنواختی مزبور، ناشی از نهشته شدن متفاوت مواد کلسیتی از آبهای زیرزمینی است. آنها با آزمایش بر نمونه‌های دست‌نخورده نتیجه گرفتند که در تغییر شکل‌های کم (کرنش کمتر از یک درصد) چسبندگی ناشی از مواد سیمانی، عامل اصلی مقاومت است، ولی در تغییر شکل‌های بیشتر اثر چسبندگی از بین می‌رود و مقاومت خاک اغلب از نوع اصطکاکی خواهد بود.

مطالعات کلاف و همکاران^[۱] بر روی ماسه‌هایی با سیمان طبیعی و مصنوعی (سیمان پرتلند) نشان داده است که رفتار خاک سیمانی شده، از مقدار سیمان، وزن مخصوص و فشار همه جانبه متأثر است. آنها نتیجه گرفتند که در فشارهای همه جانبه کم، ماسه‌های سیمانی شده رفتار شکننده^۱ و در فشارهای همه‌جانبه بالا، رفتار خمیری^۲ نشان می‌دهند. همچنین تأثیر سیمانی شدن در افزایش چسبندگی خاک زیاد است ولی تأثیر آن بر زاویه‌ی اصطکاک خاک قابل توجه نیست.

نتایج مطالعات لد و اورتون^[۴] بر روی ماسه‌های به طور مصنوعی سیمانی شده (با سیمان پرتلند) نشان می‌دهد که پوش گسیختگی خاک‌های درشت دانه‌ی سیمانی شده، به صورت منحنی است و در فشارهای همه جانبه کم، سیمانی شدن موجب افزایش زاویه‌ی اصطکاک خاک می‌شود.

مطالعات کوب و اتکینسون^[۵] بر روی ماسه‌های به طور مصنوعی سیمانی شده، با گج نشان داده که رفتار خاک‌های سیمانی شده بعد از گسیختگی به صورت نرم شونده با کرنش^۳ در می‌آید و مقدار زاویه‌ی اصطکاک باقیمانده‌ی خاک‌های سیمانی شده، چند درجه کمتر از خاک‌های غیرسیمانی است.

هوانگ و ایری^[۶] با اجرای آزمایش‌های سه محوری بر ماسه‌های سیمانی شده با گج نشان دادند که با افزایش مقدار ماده‌ی سیمانی کننده، مقاومت حدآکثر و سختی^۴ و اتساع^۵ طی گسیختگی افزایش می‌یابد و کرنش نظیر نقطه‌ی گسیختگی کاهش پیدا می‌کند.

در مطالعه‌ی حاضر، تأثیر سیمانی شدن بر روی پارامترهای مقاومت برشی خاک پایه‌ای که نماینده‌ی آبرفت‌های درشت دانه تهران است، بررسی شده است.

۲- مشخصات آبرفت‌های درشت دانه و سیمانی شده‌ی تهران

آبرفت‌های درشت دانه‌ی تهران از فرسایش کوه‌های شمال تهران و رسوی گذاری به وسیله‌ی رودخانه‌ها و سیلاب‌ها پدید آمدند. این آبرفت‌ها بر اساس خصوصیات زمین شناسی، به چهار سری A,C,B,D تقسیم می‌شوند. آبرفت‌های سری A با ضخامت کل بیش از هزار متر، بیشتر در قسمتهای شمالی شهر گسترش دارند. این رسوایت‌ها اغلب از شن و ماسه‌ی قلوه سنگ‌دار با مقدار متفاوتی از مواد ریز دانه تشکیل شده‌اند. آبرفت‌های درشت دانه سری B و C که جوانتر از آبرفت‌های سری A هستند در قسمتهای مرکزی و در برخی نواحی شمالی شهر دیده می‌شوند. آبرفت‌های درشت دانه سری D نیز که در برگیرنده رسوایت‌های عهد حاضرند تنها در بستر رودخانه‌ها و مسیل‌ها قابل مشاهده‌اند.

سیمانی شدن آبرفت‌های تهران پدیده‌ی ثانویه‌ای است که در اثر رسوی مواد کربناتی از آبهای زیرزمینی به وجود آمدند. براساس آنالیزهای شیمیایی و XRD، جنس بیشتر مواد سیمانی کننده، کربناتی و به ویژه کلسیتی است^[۷]. عموماً در

آبرفت‌های سری A سیمان نسبتاً محکم و در آبرفت‌های سری‌های B و C سیمان ضعیف مشاهده می‌شود ولی در آبرفت‌های سری D سیمانی شدن قابل توجهی روی نداده است. البته ممکن است به طور موضعی در آبرفت‌های سری D سیمان ضعیف و در آبرفت‌های سری‌های B و C سیمان محکمی مشاهده شود. میزان سیمانی شدن این آبرفت‌ها به عوامل مختلفی بستگی دارد که مهمترین آنها بافت اولیه، جنس مواد تشکیل دهنده رسم و همچنین شرایط آب‌های زیر زمینی، فشار و هوازدگی بعد از مرحله رسوبگذاری هستند. سیمانی شدن در آبرفت‌های تهران مثل دانه بندی و وزن مخصوص آنها از نقطه‌ای به نقطه دیگر متفاوت است و این تفاوت نه تنها از لایه‌ای به لایه‌ای دیگر قابل مشاهده است، بلکه در مقیاس‌های کوچکتر نظیر یک نمونه‌ی دستی نیز مشهود است.

آزمایش‌های اجرا شده بر نمونه‌های دستنخورده نشان می‌دهد که وزن مخصوص خشک آنها بین ۱۶/۵ تا ۲۰/۵ کیلو نیوتون بر متر مکعب در نوسان است و مقدار متوسط آن حدود ۱۸/۰ کیلو نیوتون بر متر مکعب است.^[۸]

۳- روش مطالعه

هدف تحقیق حاضر، مطالعه‌ی تاثیر سیمانی شدن بر مقاومت برشی آبرفت‌های درشت دانه‌ی تهران است. با توجه به ناهمگنی این خاک‌ها و دشواری فوق العاده‌ی تهیه‌ی نمونه‌های دست نخورده، از نمونه‌های مصنوعی سیمانی شده برای این منظور استفاده شده است. در این مطالعه، ابتدا خاک پایه‌ای که نماینده‌ی آبرفت‌های درشت دانه‌ی تهران باشد، تعیین و سپس نمونه‌های غیرسیمانی و سیمانی شده، تهیه شده‌اند. آنگاه بر نمونه‌های تهیه شده، آزمایش‌های سه محوری اجرا و نتایج بررسی شده است. مراحل مطالعه در پی آمده است.

۱- انتخاب خاک پایه و ماده‌ی سیمانی‌کننده

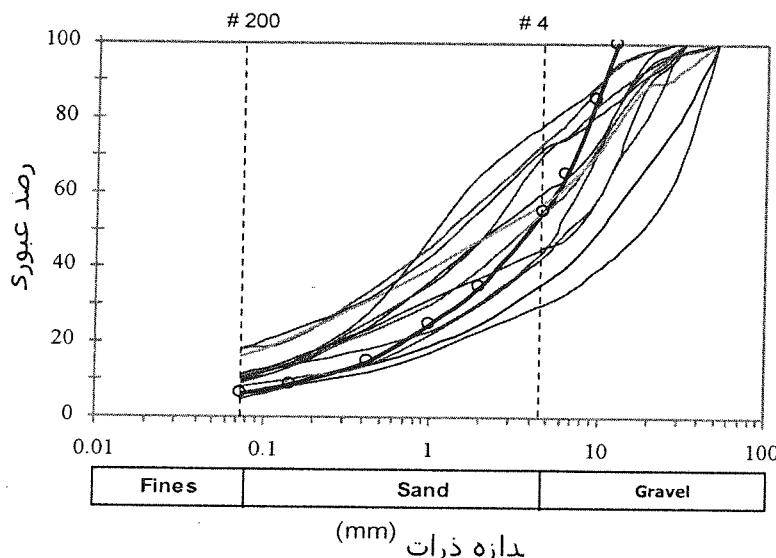
برداشت حدود ۲۰ نمونه خاک از نقاط مختلف شمال تهران و دانه‌بندی آنها نشان می‌دهد که طبقه‌بندی یونیفايد آنها معمولاً SW-SM SW-SC, GM, GC, GP, GW-GM, GW-GC و SM هستند (شکل ۱). گرچه مقدار مواد ریز دانه‌ی (سیلت و رس) آنها بین ۴ تا ۳۰ درصد اندازه‌گیری شده است ولی در بیشتر نقاط، مقدار آن در حدود ۱۰ درصد است. بر اساس منحنی دانه‌بندی و بافت آبرفت‌های درشت دانه شمال تهران و همچنین محدودیت اندازه‌ی ذرات در ساخت نمونه‌های استوانه‌ای شکل به قطر ۱۰۰ و به ارتفاع ۲۰۰ میلیمتر برای آزمایش سه محوری، خاک پایه‌ای تعیین شده است. منحنی دانه‌بندی خاک پایه، در شکل (۱) و مشخصات فیزیکی آن در جدول (۱) نشان داده شده است. در خاک پایه ۶ درصد مواد ریزدانه منظور شده است؛ با اضافه شدن ماده‌ی سیمانی کننده به عنوان مواد ریزدانه، این مقدار به میزان ریز دانه میانگین آبرفت‌های تهران نزدیک می‌شود. میزان اجزای شنی و درشت‌تر نمونه‌ها بین ۲۵ تا ۷۵ درصد مشاهده شده و برای این در خاک پایه ۴۵ درصد مواد شنی در نظر گرفته شده است. همچنین با توجه به اینکه جنس سیمان بیشتر آبرفت‌های تهران از نوع کربناتی است. برای همین در این مطالعه از آهک آبدار₂ Ca(OH)₂ به عنوان ماده‌ی سیمانی کننده استفاده شده است. این ماده با به هم چسباندن مواد ریز دانه و ایجاد واکنش‌های پوزولانی با رس، سبب تشکیل پیوند بین ذرات خاک می‌شود و نوعی سیمانی شدن به وجود می‌آورد.

۲- تهییه نمونه

برای ساخت و عمل آوری^۹ نمونه‌های سیمانی شده از قالب‌های استوانه‌ای شکل به قطر ۱۰۰ و به ارتفاع ۲۰۰ میلی‌متر استفاده شده است. برای این منظور از قطعاتی از لوله پلیکا^{۱۰} تراشکاری شده استفاده شده است. با توجه به وزن مخصوص متوسط آبرفت‌های درشت دانه‌ی تهران، همه‌ی نمونه‌ها با وزن مخصوص خشک ۱۸/۰ کیلو نیوتون بر متر مکعب ساخته شده‌اند که معادل دانسیته نسبی ۶۶ درصد خاک پایه است. برای ساخت نمونه، ماده‌ی سیمانی کننده مورد نیاز با توجه به حجم قالب و وزن مخصوص مورد نظر، توزین و به صورت خشک با خاک، مخلوط می‌شود. سپس حدود ۸ درصد آب مقطور به نمونه اضافه و دوباره خوب به هم زده می‌شود تا مخلوط همگنی حاصل شود. رطوبت مزبور، نزدیک به مقدار رطوبت بهینه‌ی آزمایش پرآکتور خاک پایه است. مخلوط آماده شده در ۱۰ لایه‌ی مساوی، در قالب ریخته می‌شود و هر بار به وسیله‌ی یک تکه چوب



استوانه‌ای شکل به قطر کمی کوچکتر از قالب، با نیروی جک به طور استاتیکی فشرده می‌شود تا به وزن مخصوص مورد نظر برسد. سپس نمونه‌های داخل قالب در کیسه‌های پلاستیکی قرار می‌گیرد و آنگاه مجموعاً در داخل حوضچه آب با دمای ثابت ۲۵ درجه نگهداری می‌شود. داخل کیسه‌ی پلاستیک محتوی نمونه، آب مقطر ریخته شده اس به طوری که نمونه، کاملاً اشباع شود. قرار دادن نمونه در کیسه‌ی پلاستیک به این خاطر است که از تأثیر کنترل نشده‌ی آب حوضچه بر فرایند سیمانی شدن نمونه‌ها جلوگیری شود. بعد از سپری شدن ۶ هفته، قالب نمونه‌های سیمانی شده با احتیاط به وسیله‌ی هویه‌ی برقی بریده می‌شود و نمونه خارج می‌گردید. شایان ذکر است که نمونه‌های سیمانی نشده در داخل قالب مخصوص سه محوری (با ابعاد مشابه ابعاد ذکر شده برای نمونه‌های سیمانی شده) ساخته می‌شود و آنگاه برای آزمایش روی دستگاه سه‌محوری قرار داده می‌شود.



شکل(۱): منحنی دانه بندی آبرفت‌های درشت دانه و سیمانی شده‌ی شمال تهران و منحنی دانه بندی خاک پایه.

جدول (۱): مشخصات فیزیکی خاک پایه.

مقدار	مشخصه
۲/۵۸	G_s چگالی ویژه ذرات
۰/۲	D_{10} قطر مؤثر (میلی متر)
۲۸	$C_u = D_{60}/D_{10}$ ضریب یکنواختی
۴۵	درصد شن (بزرگتر از ۴/۷۶ میلی متر)
۶	درصد مواد ریز دانه (کوچکتر از ۰/۰۷۴ میلی متر)
۱/۹۳	وزن مخصوص حداقل (گرم بر سانتی متر مکعب)
۱/۵۹	وزن مخصوص حداقف (گرم بر سانتی متر مکعب)
۴۴	حد روانی مواد عبوری از الک شماره ۴۰ (%)
۱۶	نشانه خمیری مواد عبوری از الک شماره ۴۰ (%)
SW- SM	طبقه بندی یونیفاید

۳-۳- برنامه‌ی آزمایش‌ها

اثر سیمانی شدن براساس اجرای آزمایش سه محوری زهکشی شده بر روی سه دسته‌ی نمونه‌ی غیرسیمانی، سیمانی شده و نمونه‌های بی‌ساختار^۸ مطالعه شده است. نمونه‌های غیرسیمانی، بی افزودن هر گونه ماده‌ی سیمانی کننده تهیه شده‌اند و نمونه‌های سیمانی شده با افزودن آهک به مقدار متفاوت ۱/۵، ۳ و ۴/۵ درصد وزنی خاک حاصل شده‌اند. خاک نمونه‌های بی‌ساختار شده از خرد کردن نمونه‌های سیمانی شده با ۳ درصد آهک به دست آمده است. خرد کردن نمونه‌ها با دست و با

احتیاط صورت می‌گیرد تا شکست ذره رخ ندهد. برای بررسی دقیق‌تر تأثیر عوامل مختلف، آزمایش‌های بیشتری بر روی نمونه‌های سیمانی شده‌ی ۳ درصد و بی‌ساختار شده‌ی ۳ درصد و غیر سیمانی اجرا شده است. فهرست آزمایش‌های اجرا شده در جدول (۲) آمده است.

جدول (۲): فهرست آزمایش‌های سه محوری اجرا شده.

نمونه	فشار همه جانبی (kPa)
غیر سیمانی	۱۰۰۰، ۵۰۰، ۳۰۰، ۱۱۰، ۵۵، ۲۵
سیمانی شده ۱/۵ درصد	۵۰۰، ۳۰۰، ۱۱۰
سیمانی شده ۳ درصد	۱۰۰۰، ۵۰۰، ۳۰۰، ۱۱۰، ۵۵، ۲۵
سیمانی شده ۴/۵ درصد	۵۰۰، ۳۰۰، ۱۱۰، ۱۰
بی‌ساختار شده	۵۰۰، ۳۰۰، ۵۵

تمامی نمونه‌های مورد نظر، ابتدا اشباع شد و سپس نمونه‌ها تحت فشار همه جانبی مورد نظر قرار گرفت تا تحکیم پیدا کند. تغییر حجم، در طول تحکیم نیز اندازه گیری شد. تا در محاسبه‌ی حجم نهایی نمونه‌ی تحکیم یافته استفاده شود. سرعت بارگذاری ۱/۰ میلی متر در دقیقه (معادل با ۳ درصد کرنش در ساعت) تنظیم شده بود. در طول آزمایش، فشار سلولی، پس فشار یا فشار منفذی، تغییر حجم نمونه، جا به جایی محوری و نیرو به وسیله‌ی کامپیوترا و با استفاده از نرم‌افزار [۹] TRIAX ثبت می‌شد. کرنش محوری به صورت خارجی و با استفاده از جابجایی سنج الکترونیکی^۹ که به حلقه نیرو سنج بسته شده بود اندازه گیری شده است.

جدول (۳): خلاصه‌ی نتایج آزمایش‌های سه محوری.

غالب	شکل گسیختگی	مقاومت برشی (کیلو پاسکال)			فشار همه جانبی (کیلو پاسکال)	نمونه
		حداکثر انقباض	باقیمانده	گسیختگی		
خمره‌ای		۱۳۵/۰	۱۵۵/۸	۲۵	غیر سیمانی	
		۱۹۶/۷	۲۰۹/۸	۵۵		
		۴۳۱/۲	۴۳۹/۶	۱۱۰		
		۸۱۶/۲	۸۱۶/۲	۳۰۰		
		۱۵۱۸/۸	۱۵۱۸/۸	۵۰۰		
		۲۹۳۰/۹	۲۹۳۰/۹	۱۰۰		
پهنه برشی	خمره‌ای	۷۲۷	۳۸۹/۹	۹۱۶/۴	۱۱۰	سیمانی شده ۱/۵ درصد
	خمره‌ای	۱۴۴۷	۱۰۳۲/۵	۱۶۷۹/۹	۳۰۰	
	خمره‌ای	۲۲۷۵	۱۷۳۶/۷	۲۳۳۴/۰	۵۰۰	
پهنه برشی	خمره‌ای	۵۴۰	۱۶۰/۵	۶۴۸/۵	۲۵	سیمانی شده ۳ درصد
	خمره‌ای	۵۵۵	۲۴۹/۳	۶۸۴/۷	۵۵	
	خمره‌ای	۶۲۷	۴۸۴/۹	۹۷۸/۱	۱۱۰	
	خمره‌ای	۱۵۲۳	۱۱۰۵/۵	۱۷۴۷/۹	۳۰۰	
	خمره‌ای	۲۴۴۸	۲۰۱۱/۵	۲۴۶۳/۶	۵۰۰	
	خمره‌ای	-	۲۷۴۱/۷	۳۵۵۱/۹	۱۰۰	
پهنه برشی	خمره‌ای	۸۶۰	۸۹/۷	۱۱۱۵/۵	۱۰	سیمانی شده ۴/۵ درصد
	خمره‌ای	۱۰۵۶	۴۵۰/۱	۱۵۱۴/۰	۱۱۰	
	خمره‌ای	۱۹۱۷	۱۴۰۲/۶	۲۲۱۶/۷	۳۰۰	
	خمره‌ای	۲۷۱۹	۱۹۹۶/۶	۲۹۷۰/۷	۵۰۰	
بی‌ساختار شده	خمره‌ای		۲۱۰/۳	۲۸۸/۷	۵۵	بی‌ساختار شده
	خمره‌ای		۱۰۷۷/۱	۱۱۷۱/۶	۳۰۰	
	خمره‌ای		۱۷۴۵/۰	۱۸۰۰/۰	۵۰۰	

۴- تحلیل نتایج آزمایش‌ها

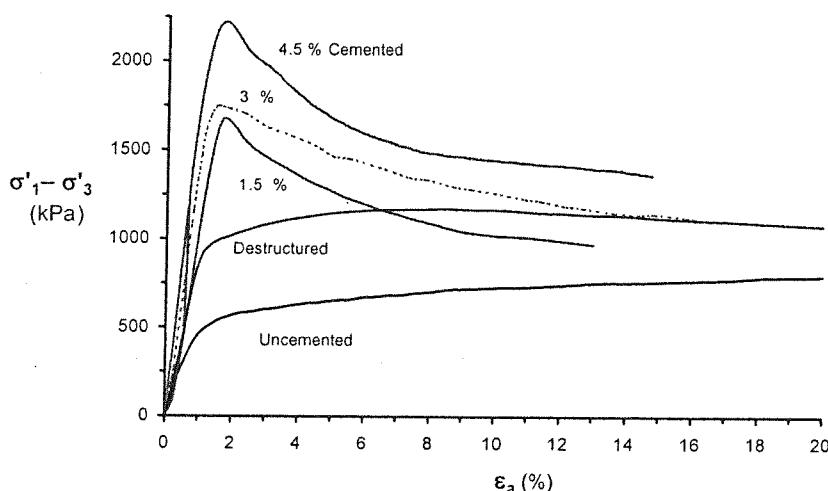
نشانه‌ها و پارامترهای به کار رفته، در تحلیل و بررسی نتایج، عبارتند از: کرنش محوری^۶، کرنش حجمی^۷، تنش محوری

مؤثر σ'_1 ، تنش جانبی یا همه جانبی مؤثر σ'_3 ، مقاومت برشی و یا تفاصل تنش‌های اصلی ($\sigma'_1 - \sigma'_3$)، چسبندگی مؤثر خاک' و زاویه اصطکاک مؤثر' φ.

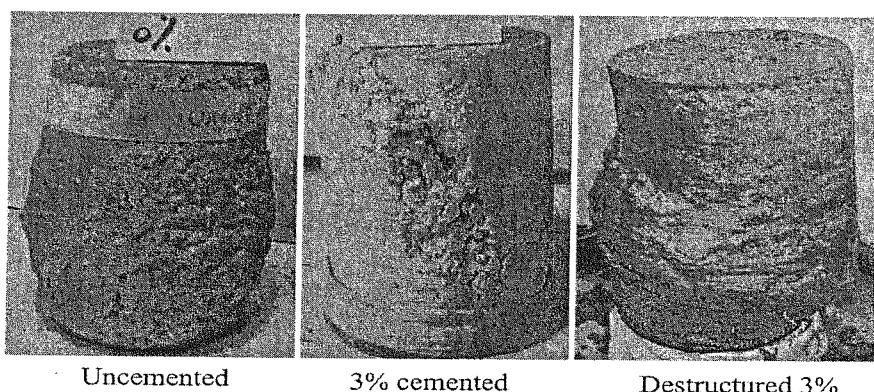
خلاصه نتایج آزمایش‌ها در جدول (۳) درج شده است.

۴-۱- رفتار برشی نمونه‌ها

همان‌گونه که برای مثال در شکل (۲) می‌بینید، روند منحنی تنش - کرنش نمونه‌های غیرسیمانی و بی‌ساختار شده، همواره صعودی است و رفتار سخت شونده با کرنش دارند ولی در نمونه‌های سیمانی شده، منحنی مزبور بعد از صعود تند اولیه و رسیدن به نقطه اوج، کاهش شدید یافته و رفتاری مانند نمونه نرم شونده با کرنش پیدا می‌کند. نمونه‌های غیرسیمانی و بی‌ساختار شده، در بارگذاری و با افزایش کرنش محوری، به طور پیوسته منقبض می‌شود و به شکل خمره‌ای درمی‌آید ولی در نمونه‌های سیمانی شده، گسیختگی با ایجاد پهنگی برشی^{۱۰} همراه است. در نمونه‌های سیمانی شده، با افزایش فشار همه جانبی، تغییر شکل خمره‌ای نیز پدیدار می‌شود؛ به طوری که در آزمایش‌های اجرا شده با فشارهای همه جانبی زیاد، گسیختگی نمونه با خمره‌ای شدن زیادی همراه است و پهنگی برشی پدید آمده تغییر سایر نمونه‌ها مشخص و کم ضخامت نیست. به بیان دیگر در نمونه‌های سیمانی شده، با افزایش فشار همه جانبی خمره‌ای شدن بیشتر می‌شود و ضخامت پهنگی برشی پدید آمده نیز افزایش می‌یابد. در شکل (۳) تصاویری از نمونه‌های مختلف بعد از آزمایش و گسیختگی نشان داده شده است.



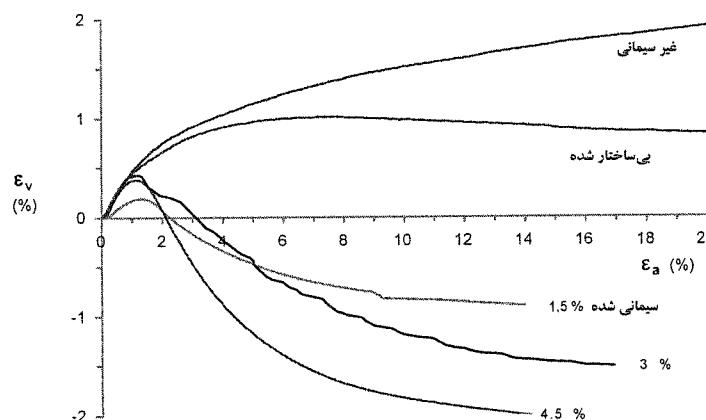
شکل (۲): منحنی‌های تنش - کرنش نمونه‌های آزمایش شده در فشار همه جانبی ۳۰۰ کیلو پاسکال.



شکل (۳): تصاویری از نمونه‌ها بعد از آزمایش سه محوری.

نمونه‌های غیرسیمانی و بی‌ساختار شده، در بارگذاری و با افزایش کرنش محوری، پیوسته منقبض (متراکم) می‌شوند ولی

در نمونه‌های سیمانی شده بعد از یک انقباض اولیه، اتساع، شروع و سپس پنهانی برشی تشکیل می‌شود. در شکل (۴) نمودار تغییرات کرنش حجمی چند نمونه، در بارگذاری و گسیختگی نشان داده شده است. مشاهده می‌شود که با افزایش سیمانی شدن، میزان اتساع به وجود آمده در طول گسیختگی، افزایش یافته است.

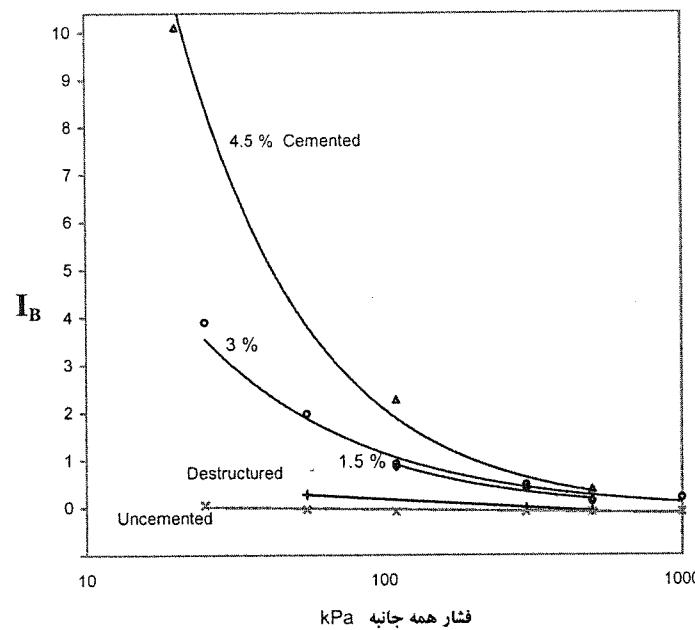


شکل (۴): تغییرات حجم، در بارگذاری و گسیختگی برای نمونه‌های آزمایش شده در فشار همه جانبی ۳۰۰ کیلو پاسکال.

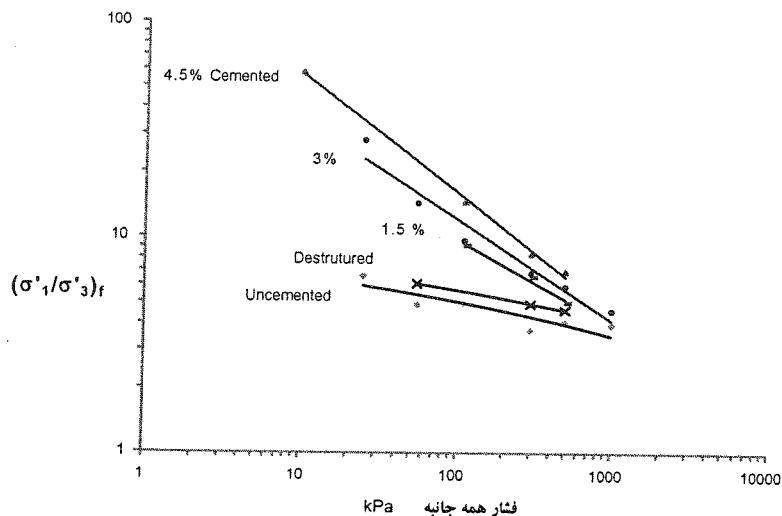
کنسولی و همکاران [۱۰] برای نمایش میزان شکنندگی نمونه‌ها، شاخصی را به صورت زیر تعریف کرده‌اند:

$$I_B = \frac{(\sigma'_1 - \sigma'_3)_f}{(\sigma'_1 - \sigma'_3)_r} - 1 \quad (1)$$

عبارت $(\sigma'_1 - \sigma'_3)_f$ مقاومت برشی در موقع گسیختگی و $(\sigma'_1 - \sigma'_3)_r$ مقاومت برشی با قیمانده هستند. شکل (۵) نمودار تغییرات شاخص شکنندگی نمونه‌های مختلف را نسبت به فشار همه جانبی نشان می‌دهد. مشاهده می‌شود که با افزایش سیمانی شدن، شاخص مزبور افزایش می‌یابد ولی در هر سری از نمونه‌ها با افزایش فشار همه جانبی، این شاخص کم می‌شود. همان طوری که در شکل (۶) نشان داده شده است، تغییرات نسبت تنش‌های اصلی در موقع گسیختگی $(\sigma'_1 - \sigma'_3)_f$ نسبت به فشار همه جانبی نشان می‌دهد که با افزایش سیمانی شدن، نسبت مزبور افزایش، ولی با افزایش فشار همه جانبی مقدار آن به شدت کاهش می‌یابد. روند همگرایی نمودارها نشان می‌دهد که نسبت تنش‌های اصلی، هنگام گسیختگی همه نمونه‌ها، احتمالاً در فشارهای همه جانبی در حدود ۱۲۰۰ کیلوپاسکال یکسان می‌شود. بنابراین می‌توان نتیجه گرفت که نقش سیمانی شدن، در افزایش مقاومت برشی خاک با افزایش فشار همه جانبی، کاهش می‌یابد.



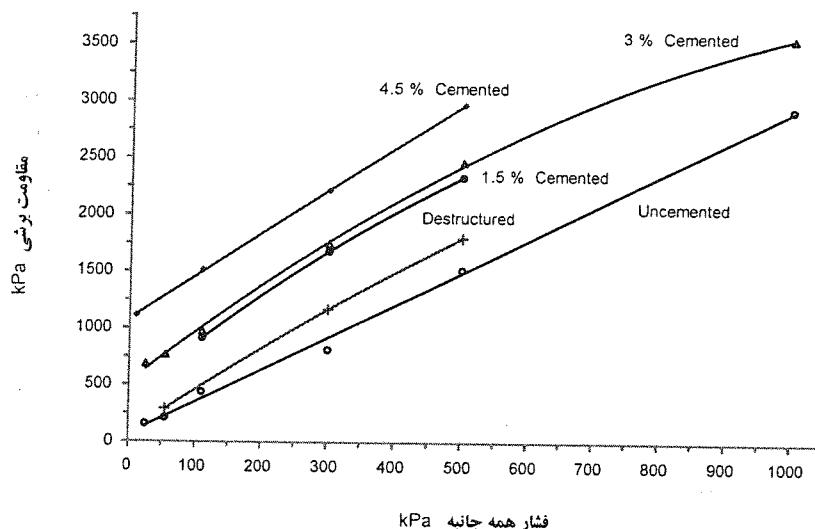
شکل (۵): تغییرات شاخص شکنندگی نمونه‌ها نسبت به فشار همه جانبی.



شکل (۶): تغییرات نسبت تنش‌های اصلی گسیختگی نسبت به فشار همه جانبی برای نمونه‌های مختلف.

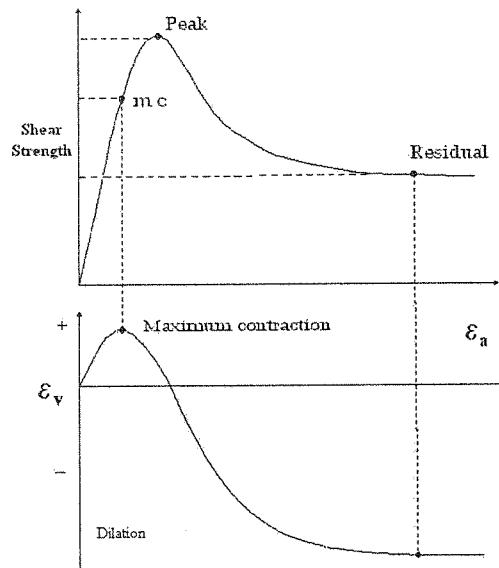
۴-۳- مقاومت برشی نمونه‌ها

همان گونه که در شکل (۷) نشان داده شده است با افزایش سیمانی شدن، مقاومت در برابر گسیختگی افزایش می‌یابد. میزان این افزایش در فشارهای جانبی کم، بیشتر ولی در فشارهای جانبی زیاد، کمتر است.



شکل (۷): تغییرات مقاومت برشی با سیمانی شدن و فشار همه جانبی.

پارامترهای مقاومت برشی (c و ϕ) بسته به این که نمونه‌ها در چه شرایطی آزمایش شوند و یا چه مرحله‌ای از بارگذاری برای تعیین آنها ملاک قرار گیرند، می‌تواند مقادیر متفاوتی داشته باشد. در صورتی که از تنش‌های اصلی مؤثر σ'_1 و σ'_3 استفاده شود، مقادیر c و ϕ به دست می‌آیند که به ترتیب به عنوان چسبندگی مؤثر و زاویه اصطکاک مؤثر شناخته می‌شوند. پارامترهای مزبور را می‌توان برای مراحل مختلف بارگذاری و گسیختگی نمونه‌ها تعیین کرد. همان گونه که در شکل (۸) به طور نمادین نشان داده شده است، در صورتی که از تنش‌های اصلی در نقطه‌ی مقاومت اوج^{۱۱} استفاده شود، پارامترهای مزبور c' و ϕ' نامیده می‌شوند، ولی در صورتی که از تنش‌های اصلی در مقاومت باقیمانده^{۱۲} استفاده شود پارامترهای c و ϕ به دست خواهد آمد.



شکل (۸): نمایش نمادین نحوه‌ی تعیین تنش مراحل مختلف بارگذاری نمونه.

در صورتی که تنش‌های اصلی با نرخ تغییر حجم صفر یا اتساع صفر انتخاب شود، زاویه‌ی اصطکاک مربوط ϕ'_{mc} نامیده می‌شود که در این حالت، مؤلفه‌ی ناشی از اتساع از بین می‌رود. شرایط نرخ تغییر حجم صفر در آزمایش بر نمونه‌های سیمانی شده، در دو حالت قابل مشاهده است. حالت اول لحظه‌ی حدآکثر انقباض^{۱۳} یا تغییر فاز است که بعد از آن با ادامه بارگذاری، نمونه، شروع به اتساع می‌کند. حالت دوم مرحله‌ی نهایی یا باقیمانده است که در آن، نمونه تغییر حجم چندانی ندارد. در صورت انتخاب تنش‌های اصلی حالت اول، زاویه‌ی اصطکاک ϕ'_{mc} نامیده می‌شود.

برای به دست آوردن پارامترهای مقاومت برشی، می‌توان دوایر موهر مربوط به آزمایش‌ها را رسم کرد و با ترسیم پوش بر روی آنها مقادیر c' و ϕ' را به دست آورد. لمب [۱۱] روش دیگری را که موسوم به روش مسیر تنش است، برای به دست آوردن پارامترهای مزبور عرضه کرده است. با رسم یک نقطه برای هر نمونه در فضای p' : q' و وصل آنها به یکدیگر خطی حاصل می‌شود که شیب α' و ضریب ثابت a' آن با زاویه‌ی اصطکاک و چسبندگی خاک روابط زیر را دارند:

$$\sin\phi' = \tan\alpha' \quad (2)$$

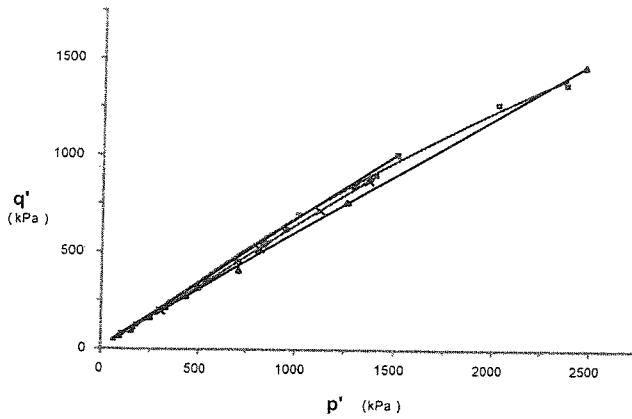
$$c' = \frac{a'}{\cos\phi'} \quad (3)$$

q' و p' به صورت زیر تعریف شده‌اند:

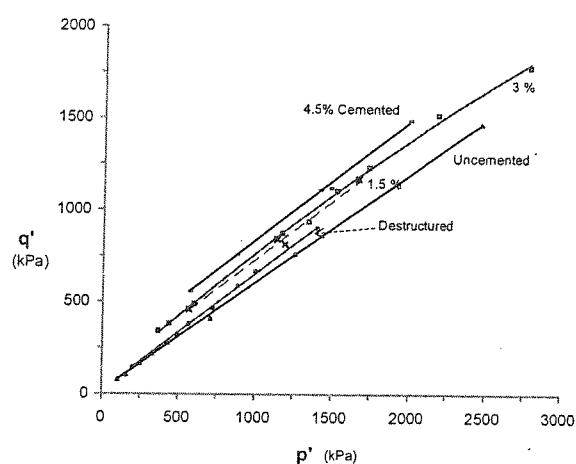
$$q' = \frac{\sigma'_1 - \sigma'_3}{2} \quad (4)$$

$$p' = \frac{\sigma'_1 + \sigma'_3}{2} \quad (5)$$

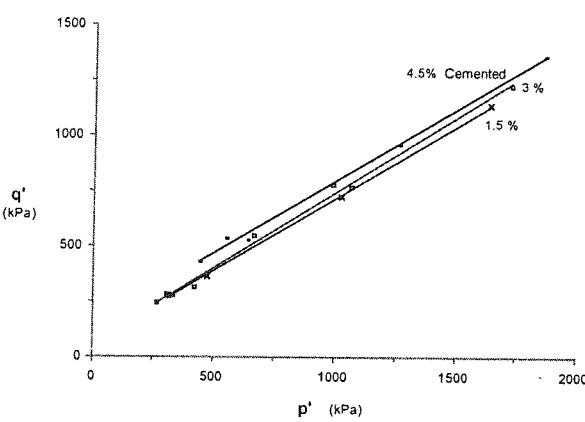
به وسیله‌ی این روش، می‌توان مسیر تنش کل و یا مؤثر نمونه را از ابتدا تا انتهای آزمایش ترسیم کرد. در این مطالعه، براساس روش اخیر، پوش مقاومت اوج و باقیمانده‌ی نمونه‌های مختلف ترسیم شده و به ترتیب در شکل‌های (۹) و (۱۰) نمایش داده شده است. همچنین پوش مقاومت در لحظه‌ی حدآکثر انقباض برای نمونه‌های سیمانی شده در شکل (۱۱) دیده می‌شود. با توجه به این که در بیشتر نمونه‌های غیرسیمانی و بی‌ساختار شده، تغییر فاز روی نمی‌دهد، برای همین رسم این نوع پوش در مورد آنها مقدور نمی‌باشد.



شکل (۱۰): پوش مقاومت باقیمانده نمونه های مختلف.



شکل (۱۱): پوش گسیختگی نمونه های مختلف.



شکل (۱۲): پوش مقاومت در لحظه حد اکثر انقباض برای نمونه های سیمانی شد.

به طور خلاصه، مقادیر پارامترهای c' و ϕ' بدست آمده براساس مقاومت، در مراحل سه گانه‌ی بالا برای هر سری از نمونه‌ها برآورد شده و در جدول (۴) آمده است.

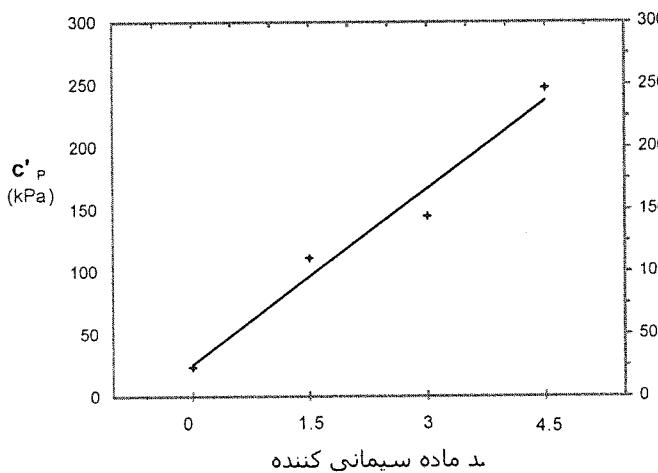
جدول (۴): پارامترهای مقاومت برشی نمونه‌ها در حالات مختلف.

حد اکثر انقباض	Residual	باقیمانده	Peak		اوج	حالات	نوع نمونه
			$\phi' \circ$	$c' \text{ (kPa)}$			
-	-	-	۳۵/۸	۱۹/۳	۳۶	۲۳	غیر سیمانی
۴۰/۸	۸۲	۳۹/۳	۲/۱	۴۰/۰	۱۱۱	۱/۵ درصد	سیمانی شده
۴۱	۱۱۹	۳۹/۲	۱۲/۵	۴۰/۴	۱۴۴	۳ درصد	سیمانی شده
۴۰/۶	۱۹۱	۴۰/۰	۱۱/۷	۴۰/۵	۲۴۷	۴/۵ درصد	سیمانی شده
۴۰/۷	۶/۴	۳۹/۴	۴/۸	۳۹/۴	۱۴	بی ساختار شده	

۵- بحث درباره مقاومت برشی نمونه‌ها

مقاومت برشی خاک، ناشی از دو عامل چسبندگی و اصطکاک است. در خاک‌های درشت دانه که چسبندگی معمولاً ناشی از سیمانی شدن است، تا مرحله گسیختگی، مقاومت خاک، ناشی از هر دو عامل مذکور است ولی بعد از آن مقاومت خاک اغلب از اصطکاک نشأت می‌گیرد. مقایسه‌ی نتایج آزمایش بر روی نمونه‌های سیمانی شده و نشده نشان می‌دهد که در نمونه‌های سیمانی شده تا مرحله گسیختگی، مقاومت خاک بیشتر ناشی از پیوندهای سیمانی است. البته همان طور که در شکل (۶) نشان داده شد، با افزایش فشار همه جانبی، نقش مقاومت ناشی از سیمانی شدن ضعیفتر می‌شود. گسیخته شدن پیوندهای سیمانی بین ذرات از جایی که شب منحنی تنش - کرنش کمتر می‌شود، شروع شده و تا بعد از گسیختگی ادامه

پیدا می کند. آغاز گسیخته شدن پیوندهای سیمانی که تسلیم پیوند^{۱۴} نام دارد [۱۲]، خیلی زودتر از نقطه‌ی گسیختگی نمونه یا مقاومت حداًکثر صورت می‌گیرد ولی از بین رفتن غالب این پیوندها با گسیختگی نمونه صورت می‌گیرد. چسبندگی به دست آمده برای نمونه‌های سیمانی شده و نشده بر اساس تنש‌های اصلی مقاومت حداًکثر در شکل (۱۲) نشان داده شده است. مشاهده می‌شود که با افزایش سیمانی شدن بر مقدار چسبندگی نیز افزوده شده است. در نمونه‌های غیر سیمانی نیز به دلیل تأثیر چسبندگی ناشی از مواد رسی موجود در نمونه، مقداری چسبندگی مشاهده می‌شود ولی در نمونه‌های بی‌ساختار شده، مقدار آن ناچیز است. علت این امر را باید ناشی از تأثیر آهک بر کانی‌های رسی و تغییر ماهیت فیزیکو‌شیمیایی رسها دانست. بوینتون [۱۳] نشان داده است که دو عامل سبب افزایش مقاومت خاک رسی در اثر اضافه کردن آهک می‌شود: الف- آهک، ذرات ریز رسی را به هم می‌چسباند و ذرات درشت و سخت را پدید می‌آورد که این عمل در اثر جای‌گزینی کاتیون کلسیم به جای یون‌های سدیم یا هیدروژن موجود در رس صورت می‌گیرد؛ ب- آهک باعث سیمانی شدن در اثر واکنش‌های شیمیایی با آلومینوسیلیکات‌های خاک می‌شود. بنابراین به دلیل جای‌گزینی کاتیون کلسیم در مواد رسی نمونه‌های بی‌ساختار شده، در پارامترهای مقاومتی آنها نسبت به نمونه‌های غیرسیمانی قدری تفاوت مشاهده می‌شود. چسبندگی باقیمانده در نمونه‌های سیمانی شده و بی‌ساختار شده خیلی کم به دست آمده ولی در نمونه‌های غیرسیمانی مقدار آن قابل توجه است. شایان ذکر است که چسبندگی در نمونه‌های غیرسیمانی ناشی از چسبندگی کانیهای رسی است.



شکل (۱۲): افزایش چسبندگی مؤثر اوج با مقدار ماده سیمانی کننده.

تأثیر سیمانی شدن بر زاویه‌ی اصطکاک خاک مورد بحث محققان بسیاری بوده است و درباره‌ی تأثیر افزایشی یا کاهشی آن اتفاق نظری وجود ندارد. برخی از جمله المان و پولوس [۱۴] و کوپ و اتکینسون [۵] تأثیر آن را کاهنده می‌دانند و معتقد هستند که ماده‌ی سیمانی کننده باعث کاهش اصطکاک بین ذرات خاک می‌شود. عده‌ای نیز این پدیده را بی‌تأثیر دانسته‌اند که از جمله‌ی آنها کلاف و همکاران [۱]، آکار و ال‌تاہیر [۱۵]، ردی و ساسکنا [۱۶] و اشناید و همکاران [۱۷] هستند. این محققان معتقد‌اند که سیمانی شدن، تنها سبب جای مواری پوش گسیختگی به سمت بالا می‌شود و تأثیر محسوسی بر زاویه اصطکاک نمی‌گذارد. بعضی نیز سیمانی شدن را عاملی در جهت افزایش مقدار ϕ' می‌دانند. برای مثال لد و اورتون [۴] معتقد‌اند که سیمانی شدن سبب اتصال دانه‌های ریز خاک به یکدیگر و پدید آمدن دانه‌های بزرگتر می‌شود. از آنجا که دانه‌های بزرگتر، در هم رفتگی بیشتری پیدا می‌کنند، موجب افزایش زاویه اصطکاک می‌شوند. ویسا و همکاران [۱۸] نشان داده‌اند که سیمانی شدن، سبب افزایش زاویه اصطکاک تا حدود ۵ درجه می‌شود ولی هیچ تأثیری بر روی زاویه اصطکاک باقیمانده ندارد.

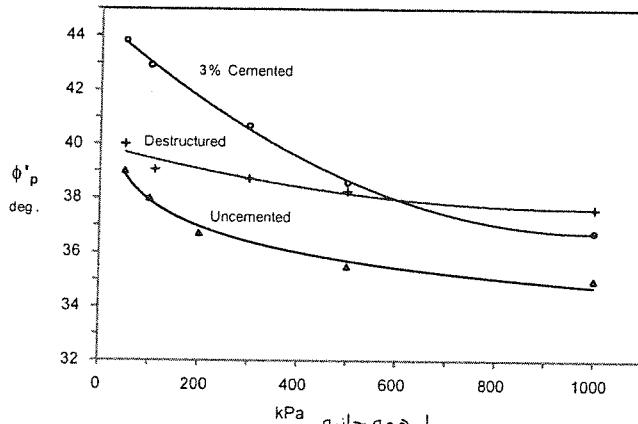
مقادیر ϕ' بدست آمده برای نمونه‌های مختلف نشان می‌دهد که کلاً مقدار ϕ' نمونه‌های غیر سیمانی کمتر از نمونه‌های سیمانی شده است. علت آن را باید ناشی از تأثیر آهک بر مواد رسی موجود و سیمانی شدن دانست. همان گونه که در شکل (۹) می‌بینید، پوش گسیختگی نمونه‌های سیمانی شده، منحنی شکل است و برای این، مقدار زاویه اصطکاک ϕ' تابعی از فشار همه جانبی نیز هست. پس ϕ' بسته به این که در چه محدوده‌ای از فشار همه جانبی تعیین شود، مقدار متفاوتی خواهد داشت. تغییرات ϕ' با فشارهای همه جانبی مؤثر برای نمونه‌های مختلف در شکل (۱۳) نشان می‌دهد که در نمونه‌های غیر سیمانی و

بی‌ساختار شده مقدار ϕ' در محدوده فشارهای همه جانبه استفاده شده، تقریباً ثابت است ولی در نمونه‌های سیمانی شده، مقدار آن در فشارهای همه جانبه پایین، زیاد و در فشارهای همه جانبه بالا، کمتر است.

شکل (۱۰) نشان می‌دهد که پوش مقاومت باقیمانده همه نمونه‌ها، نزدیک به هم است. بنابراین در مقاومت باقیمانده، تاثیر سیمانی شدن ناچیز می‌شود. همچنان مشاهده می‌شود که پوش مقاومت باقیمانده بعضی نمونه‌ها، دارای مقداری انحراف و بنابراین زاویه اصطکاک ϕ' نیز در فشارهای همه جانبه بالا کمتر جلوه می‌کند.

زاویه اصطکاک محاسبه شده، بر اساس مقاومت در لحظه حداکثر انقباض ϕ_m نمونه‌های سیمانی شده نیز با افزایش سیمانی شدن قدری افزایش نشان می‌دهد. مقایسه‌ی زوایای اصطکاک مختلف بیانگر آن است که به طور متوسط در هر سری از نمونه‌های سیمانی شده، مقدار ϕ_m بزرگتر از ϕ' است. شایان ذکر است که همواره پوش مربوط به نقاط حداکثر انقباض زیر پوش مقاومت اوج قرار می‌گیرد. به بیان دیگر مقاومت برشی در این شرایط، کمتر از مقاومت برشی اوج است.

به نظر می‌رسد مهمترین عاملی که موجب شده است، محققان مختلف در تأثیر سیمانی شدن بر زاویه اصطکاک خاک درشت دانه اتفاق نظر نداشته باشند، استفاده از خاک‌هایی با جنس و شکل ذرات گوناگون، نوع و مقدار ماده سیمانی‌کننده متفاوت، محدوده فشارهای همه‌جانبه مختلف و آزمایش‌های متفاوت با شیوه‌های نمونه سازی گوناگون است. برای مثال کلاف و همکاران [۱] از خاک ماسه‌ای یکنواخت و سیمان پرتلند با مقادیر ۰، ۲ و ۴ درصد استفاده کردند. المان و پولوس [۱۴] [در مطالعات خود، ماسه کربناتی و سیمان پرتلند با مقادیر ۲، ۴ و ۸ درصد به کار برده‌اند. لد و اورتون [۴] از ماسه‌ی شکسته و سیمان پرتلند به مقدار ۰، ۶ و ۱۲ درصد استفاده کردند. ردی و ساکستنا [۱۶] و کنسولی و همکاران [۱۰] برای مطالعات خود ماسه و سیمان پرتلند به کار برده‌اند. هوانگ و ایری [۶] و کوب و اتکینسون [۵] از ماسه‌های کربناتی و گچ به مقدار حدود ۲۰ درصد استفاده کردند. همچنانی ماکارینی [۱۹] و مالاندرآکی و تول [۱۲] مخلوطی از ماسه و رس را در دمای ۵۰۰ درجه سانتی‌گراد پخته و نمونه‌ی خاک سیمانی شده را به دست آوردند. در نتیجه، تفاوت‌های موجود در مصالح، تهیه‌ی نمونه و نحوه‌ی آزمایش پژوهشگران مختلف، سبب اختلاف در نتیجه گیری‌ها شده است.



شکل (۱۳): تغییرات ϕ' با فشارهای همه جانبه در نمونه‌های غیرسیمانی، بی‌ساختار شده و سیمانی شده ۳ درصد.

۶- نتیجه گیری

آبرفت‌های درشت دانه‌ی تهران بیشتر سیمانی شده و در اثر سیمانی شدن، مقاومت برشی آنها افزایش چشمگیری پیدا کرده است. با توجه به ناهمگنی آبرفت‌های تهران و دشواری تهیه‌ی نمونه دست‌نخورده برای آزمایش سه محوری، با انتخاب یک خاک پایه و استفاده از سیمانی شدن مصنوعی، تأثیر این پدیده بررسی شده است.

نتایج آزمایش‌ها نشان می‌دهد که در اثر سیمانی شدن، مقاومت برشی خاک افزایش می‌یابد و رفتار خاک هنگام گسیختگی، شکننده می‌شود. البته در نمونه‌های سیمانی شده با افزایش فشارهای همه جانبه، رفتار شکننده به تدریج به رفتار خمیری تبدیل می‌شود. در منحنی‌های تنش-کرنش مربوط به نمونه‌های غیرسیمانی و بی‌ساختار شده، نقطه‌ی اوج مشخصی دیده نمی‌شود در حالی که در نمونه‌های سیمانی شده نقطه‌ی اوج واضح است و مقاومت برشی بعد از آن کاهش می‌یابد و به

سمت مقاومت نهایی یا باقیماندهی نمونه ادامه پیدا می کند. گسیختگی در نمونه های سیمانی شده با اتساع قابل توجهی همراه است و میزان آن با افزایش مقدار سیمان زیادتر می شود.

مقاومت در نمونه های غیر سیمانی و بی ساختار شده از نوع اصطکاکی است ولی در نمونه های سیمانی شده تا مرحله ی گسیختگی، مقاومت، بیشتر ناشی از پیوندهای سیمانی و بعد از آن از نوع اصطکاک بین دانه ای می شود. نتایج آزمایش ها نشان می دهد که با افزایش ماده ای سیمانی کننده، مقدار چسبندگی افزایش می یابد ولی بعد از گسیختگی، این چسبندگی تقریباً زایل می شود.

پوش گسیختگی یا مقاومت حد آنکه نمونه های سیمانی شده، دارای انحنای قابل توجهی است ولی در نمونه های غیرسیمانی و بی ساختار شده، تقریباً به صورت خط مستقیم است. سیمانی شدن بر زاویه اصطکاک اوج تا حدودی مؤثر است ولی تأثیر آن بر زاویه ای اصطکاک باقیمانده، قابل توجه نیست. در فشارهای جانبی کم، ϕ' تمونه های سیمانی شده بیشتر از نمونه های غیرسیمانی و بی ساختار شده است ولی در فشارهای جانبی زیاد، این وضعیت دیده نمی شود. زاویه اصطکاک باقیمانده یا ϕ' نمونه های سیمانی شده و نشده نزدیک به هم است.

تشکر و قدردانی

آزمایش های سه محوری به وسیله ای نگارنده ای چهارم با پشتیبانی وزارت علوم، تحقیقات و فناوری و دانشگاه تربیت مدرس در آزمایشگاه مکانیک خاک دانشگاه دورهام انگلیس، انجام شده است. همچنین مطالعه بر روی آبرفت های تهران با حمایت مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن صورت گرفته است. مساعدت ها و مشورت های دکتر Toll David از دانشگاه دورهام انگلیس شایسته قدردانی فراوان است.

ذیرنویس ها

1 - Brittle	9 - Transducer
2 - Ductile	10 - Shear zone
3 - Strain softening	11 - Peak strength
4 - Stiffness	12 - Residual
5 - Dilatation	13 - Maximum contraction
6 - Curing	14 - Bond
7 - P.V.C	
8 - Destructured	

مراجع

- [1] Clough, G. W., Sitar, N., Bachus, R. C. and Rad, N. S. (1981), "Cemented sands under static loading"; Journal of Geotech. Engineering Div., ASCE, Vol. 107(6), pp 799-817.
- [2] Gens, A., and Nova, R (1993), "Conceptual bases for a constitutive model for bonded soils and weak rocks", Proc., Int. Symp. On Geotech. Engineering Of Hard Soils- Soft Rocks, Vol. 1, Balkema, Rotterdam, The Netherlands, pp 485-494.
- [3] Saxena, S. K., and Lastrico, R. M. (1978), "Static properties of lightly cemented sand", Journal of Geotech. Engineering Div., ASCE, 104(12), pp 1449-1465.
- [4] Lade, P. V. and Overton, D. D. (1989), "Cementation effects in frictional materials", Journal of Geotech. Engineering Div., ASCE, Vol. 115(10), pp 1373-1387.
- [5] Coop, M. R., and Atkinson, J. H. (1993), "The mechanics of cemented carbonate sands", Geotechnique, London, 43(1), pp 53-67.
- [6] Huang, J. T. and Airey, D. W (1993), "Effects of cement and density on an artificially cemented sand", Proc. Geotechnical Engineering of Hard Soils- Soft Rocks, Balkema, Rotterdam, Vol. 1, pp 553-560.
- [7] حائری، سید محسن، سید شهاب الدین یشربی، علی ارومیه ای، و ابراهیم اصغری (۱۳۸۱)، "ویژگی های زمین شناسی مهندسی آبرفت های درشت دانه و سیمانی شده تهران"، فصلنامه علوم زمین، سازمان زمین شناسی کشور، جلد ۱۱، شماره ۴۷، صفحات ۲ تا ۱۴
- [8] یشربی، سید شهاب الدین، سید محسن حائری، ابراهیم اصغری و محمد حسین توفیق ریحانی (۱۳۸۲)، "تأثیر سمنتاسیون بر پارامترهای مقاومتی و تغییر شکل خاک های درشت دانه با نگرشی به آبرفت های تهران"، گزارش بروزه تحقیقاتی، مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن.
- [9] Toll, D.G.(1999), "A data acquisition and control system for geotechnical testing, in computing developments in civil and structural engineering" (eds.) B. Kumar and B.H.V. Topping), Edinburgh:

- Civil-Comp Press, pp 237-242.
- [10] Consoli, N. C., Prietto, D. M. and Ulbrich, L. A.(1998), "Influence of fiber and cement addition on behaviour of sandy soil", Journal of Geotechnical and Geoenvironmental Engineering, ASCE, 124(12), pp 1211- 1214.
 - [11] Lambe, T. W.(1964), "Methods of estimating settlement", Journal of Geotech. Engineering Div., ASCE, Vol. 90(5), pp 43.
 - [12] Malandaraki, V., and Toll, D.G. (2000), "Drained probing triaxial tests on a weakly bonded artificial soil", Geotechnique, London, 50(2), pp 141-151.
 - [13] Boynton, R. S. (1966), "Chemistry and technology of lime and limestone", John Wiley and Sons.
 - [14] Allman , M. A., and Poulos, H. G. (1988), "Stress- strain behaviour of an artificially cemented calcareous soil", Proc. Engineering for Calcareous Sediments, Jewell & Andrews(eds), Balkema, Rotterdam, pp 51-60.
 - [15] Acar, Y.B. and El-Tahir, A.E. (1986), "Low strain dynamic properties of artificially cemented sand", Journal of Geotech. Engineering, ASCE, Vol. 112(11), pp 1001-1015.
 - [16] Reddy, K. R. and Saxena, S. K. (1993), "Effects of cementation on stress-strain and strength characteristics of sands", Journal of Soils and Foundation, Vol. 33 (4), pp 121- 134.
 - [17] Schnaid, F.; Prietto, P. D. M. and Consoli, M. H. T. (2001), "Characterization of cemented sand in triaxial compression", Journal of Geotechnical and Geoenvironmental Engineering, ASCE, 127(10), pp 857-867.
 - [18] Wissa, A. E. Z., Ladd, C. C., and Lambe, T. W. (1965), "Effective stress strength parameters of stabilized soils", Proc. 6th Int. Conf. of Soil Mechanics, Int. Society of Soil Mechanics and Foundation Eng., 1, pp 412- 416.
 - [19] Maccarini, M. (1987), "Laboratory studies of a weakly bonded artificial" soil, Ph.D thesis, University of London, London.

