

مدلسازی و پیش‌بینی عملکرد آکوستیکی صداخفه کن‌های انعکاسی بر مبنای روش افت انتقال

مهدی نجفی
کارشناس

سید محمد هاشمی‌نژاد
استادیار

دانشکده مکانیک، دانشگاه علم و صنعت ایران

چکیده

عمولاً طراحی آکوستیکی سیستم آگزوز موتورهای احتراق داخلی بر روش سعی و خطا استوار بوده است، بطوريکه حتی امروزه بیشتر تولیدکنندگان صداخفه‌کن‌ها عمدتاً متمکی بر تجربیات عملی طراحان خود می‌باشند. دلیل اصلی این امر پیچیدگی مسأله طراحی صداخفه‌کن‌های انعکاسی می‌باشد. سه هدف اصلی طراحان عبارتند از: هندسه خارجی فشرده و بهینه، کاهش قابل قبول سطح صدای گازهای خروجی، و اعمال حداقل پس‌شار بر موتور در عین رفتار آکوستیکی مناسب. بهینه‌سازی مؤثر سیستم آگزوز در ابتدا مستلزم انجام آزمایش و شبیه‌سازی خواص آکوستیکی می‌باشد. هرچند بهینه‌سازی بر مبنای صرف آندازه‌گیری امکانپذیر است، اما این امر می‌تواند بسیار پرهزینه و زمانبر باشد. لذا در فرایند بهینه‌سازی آگزوز ترجیحاً از روش مدلسازی و شبیه‌سازی کامپیوتری استفاده می‌شود. هدف از این مقاله بکارگیری تئوری خطی فیلترهای آکوستیکی بر مبنای روش افت انتقال جهت طراحی بهینه صداخفه‌کن‌های انعکاسی در سیستم آگزوز موتورهای درونسوز می‌باشد. نتایج بدست آمده اثر ابعاد هندسی اجزاء داخلی المانهای صداخفه‌کن انعکاسی را بر مهمنترین معیار اصلی عملکرد آکوستیکی سیستم آگزوز نشان می‌دهد.

کلمات کلیدی

صداخفه‌کن، آگزوز، صوت، پس‌شار، موتور.

Modeling and Prediction of Acoustic Performance of Reactive Mufflers Based on Transmission Loss Approach

M.Hasheminejad
Assistant professor

M.Najafi

Mechanical Engineering,
Iran University of Science and Technology

Abstract

Acoustic design of exhaust system for Internal Combustion Engines normally has been based on trial and error, such that even most muffler producers are mainly dependent on practical experience of their designers. The primary reason for this is the complex process of exhaust system acoustic analysis design. The basic design goals are: I) Optimum and compact exhaust system geometry II) Acceptable reduction of exhaust noise III) Enforcement minimum backpressure with proper acoustic performance. The primary object of present article is to employ the linear acoustic filter theory based on the method of transmission loss for optimum design of reactive acoustic

silencers in the exhaust system of internal combustion engine. The numerical results examine the effect of internal geometry of various reactive elements on acoustic performance of the exhaust system.

Keywords

Silencer; Exhaust; Sound; Backpressure; Motor

مقدمه

یکی از مسائلی که در بکارگیری موتورهای احتراق داخلی با آن مواجه هستیم کاهش سطح صدای گازهای خروجی (اگزوز) به مقدار قابل قبول است که برای حل آن از انواع صدا خفه‌کن‌ها (Silencers) در ورودی و خروجی مجرایها استفاده می‌شود. از سوی دیگر تنها مسأله، کاهش صدا که باعث به خطر اندختن سلامت انسانها می‌شود نیست، بلکه کاهش پس فشار (Backpressure) که موجب فرسودگی موتور می‌شود هم مورد نظر است. مسأله مهم در اینجا جلوگیری از پس فشار بیش از اندازه در موتور و حذف ارتعاشات فشاری قبل از ورود به محیط است. در دهه‌های اخیر مطالعات وسیعی در زمینه صداخفه‌کن‌ها صورت گرفته که به توسعه دانش و تکامل روش‌های دقیق طراحی منجر گردیده است. دیویس (Davis) در سال ۱۹۵۷ اطلاعات نسبتاً دقیقی در زمینه صداخفه‌کن‌های واکنشی بر اساس معیار افت انتقال (Transmission Loss) گردآوری کرده [۱] که مبنای اصلی طراحی در این مقاله نیز بر همین روش استوار است. در روش افت انتقال از تئوری خطی فیلترهای آکوستیکی استفاده می‌شود و مزیت اصلی آن اینست که علاوه بر ارائه جوابهای نسبتاً دقیق، نیازی به جمع‌آوری اطلاعات آکوستیکی منبع صوت و محیط نمی‌باشد. این موضوع با توجه به دشواری زیاد تعیین امپدانس منبع صوت در شرایط مختلف کاری موتور حائز اهمیت ویژه‌ای است. همچنین سالیوان (Sullivan) در سال ۱۹۷۹ پژوهش‌های متعددی در زمینه انتشار صوت در لوله‌های سوراخدار به روش اجزای محدود انجام داد [۲]. ماسورکر (Masurekar) در دهه ۱۹۹۰ روش‌های عددی اجزای محدود را برای بررسی میزان تقلیل صوت در صدا خفه‌کن‌ها ارائه نمود [۳]. متعاقباً در همین دهه تحقیقات ارزشمندی نظیر بررسی صداخفه‌کن‌های غیر قفال توسط مونجال (Munjal) انجام گشت [۴]. اخیراً نیز عنصر جدید تشدیدگر تашده توسط دیویس طراحی و ارائه گردیده است [۵].

۱- مدلسازی صداخفه‌کن‌های واکنشی

عناصر انکاسی براساس تغییر امپدانس آکوستیکی (Acoustic Impedance) به وسیله تغییرات سطح مقطع در طول مسیر عمل می‌کنند. برخی از ویژگیهای عناصر انکاسی عبارتند از: بهره‌گیری از آنها جهت حذف فرکانس‌های خاص، پس فشار پایین روی موتور، و تنوع عناصر و عملکرد صوتی مناسب آنها در فرکانس پایین.

هنگامی که امواج صوتی عبوری از داخل یک ماجرا به یک ناهمگونی (تغییر ناگهانی سطح مقطع) برخورد می‌کنند، امپدانس آکوستیکی تغییر یافته و تنها کسری از امواج صوتی می‌توانند از این ناهمگونی عبور کنند و قسمتی از امواج به سمت چشمۀ اولیه باز می‌گردند. بنابراین می‌توان انرژی امواج صوتی انتقالی از یک چشمۀ صوتی به محیط را به واسطه ایجاد تغییرات مناسب سطح مقطع در طول مسیر عبور جریان کاهش داد. طراحی یک سیستم صداخفه‌کن واکنشی منوط به شناسایی عناصر مربوطه و تعیین مشخصات آکوستیکی آنهاست. مهم‌ترین عناصر کاربردی در این سیستمها عبارتند از: منبع انبساط ساده (Expansion chamber)، تشدیدکننده هلmholtz (Helmholtz)، تشدیدکننده با لوله امتداد یافته (Extended tube)، فیلتر با شاخۀ جانبی (Branch-pipe) و تشدیدکننده‌های دولاـ (Folded).

قبل از آشنایی با المانهای فوق نیاز به درک برخی مفاهیم آکوستیکی می‌باشد که مهم‌ترین آنها بشرح زیر است:

امپدانس آکوستیکی (Acoustic Impedance)

امپدانس آکوستیکی در تعریفی کوتاه عبارتست از یک خاصیت فیزیکی که مقاومت یک محیط معین در برابر امواج صوتی از خود نشان می‌دهد. امپدانس آکوستیکی بصورت $Z = pc/S$ تعریف می‌شود که در آن p چگالی محیط (گاز)، c سرعت انتشار صوت در محیط و S سطح مقطع مجرای عبور گاز می‌باشد. به عبارت دیگر به ازاء یک فشار صوتی ثابت، رابطه خطی

معکوس میان جریان امواج و امپدانس حاکم است.

عامل انتقال (Transmission Factor)

عبارتست از کسری از انرژی صوتی که از ناهمگونی عبور کرده و در طول مسیر پیش می‌رود. به بیان دیگر $T = A_2/A_1$ که در آن A_2 دامنه موج انتقال یافته از یک ناهمگونی بوده و A_1 دامنه موج ورودی است (شکل ۱).

عامل انعکاس (Reflection Factor)

کسری از انرژی آکوستیکی است که در هنگام برخورد امواج به ناهمگونی منعکس شده و به سمت منبع صوت بازمی‌گردد. به عبارت دیگر $R = B_1/A_1$ که B_1 دامنه موج منعکس شده و A_1 دامنه موج ورودی است (شکل ۱).

افت انتقال (Transmission Loss)

معیار افت انتقال رابطه بین انرژی موج تابشی در ورودی و موج عبور کرده از ناهمگونی را در خروجی نشان می‌دهد. با استفاده از رابطه (۱) می‌توان مقدار عددی T.L. را بدست آورد [۱].

$$T.L. = 10 * \log_{10} \frac{\left| A_1 \right|^2}{\left| A_2 \right|^2} * \frac{Z_2}{Z_1} = 10 * \log_{10} \frac{1}{1 - \left| R_1 \right|^2} \quad (1)$$

خوببختانه، معیار افت انتقال نیازی به امپدانس منبع یا حتی امپدانس محیطی که در انتهای سیستم، امواج صوتی به آن وارد می‌شوند ندارد. ویژگی‌های فیلترهای آکوستیکی اغلب در منحنی‌های افت انتقال در حالت خاص نشان داده می‌شود. این حالت خاص برای محیطی است که عامل انعکاسی در انتهای فیلتر صفر است. ($R_T = 0$) حال با استفاده از تعاریف و روابطی که در قسمت پیش مطرح شد، فیلترهای آکوستیکی مختلف و نحوه عملکرد آنها را بررسی می‌نماییم تا دورنمایی از طراحی اصلی بدست آید.

محفظة انبساط ساده

شماتیک یک منبع انبساط در شکل (۲) نشان داده شده است. معادلات پیوستگی فشار و جریان حجمی در اتصال I به قرار زیر می‌باشد:

- پیوستگی فشار:

$$P_1 = P_2 \Rightarrow A_1 + B_1 = A_2 + B_2 \quad (2)$$

- پیوستگی جریان:

$$\begin{aligned} U_1 &= U_2 \\ \Rightarrow (A_1 - B_1)/Z_{01} &= (A_2 - B_2)/Z_{02} \end{aligned} \quad (3)$$

می‌دانیم $Z_{02} = \rho c/S_2$ و $Z_{01} = \rho c/S_1$ بنابراین اگر $m = S_2/S_1$ نسبت انبساط باشد داریم:

$$A_1 - B_1 = m(A_2 - B_2) \quad (4)$$

همچنین در اتصال ناحیه II معادلات بصورت زیر است:

$$A_2 e^{-ikl_e} + B_2 e^{ikl_e} = A_3 \quad (5)$$

$$m(A_2 e^{-ikl_e} - B_2 e^{ikl_e}) = A_3 \quad (6)$$

در جاییکه $k = \frac{2\pi f}{c}$ عدد موج است که f فرکانس و c سرعت صوت می‌باشند. با حل چهار معادله فوق و بدست آوردن نسبت A_3/A_1 و با قرار دادن در رابطه ۱، مقدار افت انتقال معین می‌شود. شکل ۳ نمودار افت انتقال یک محفظه انبساط ساده با مقادیر داده شده را نشان می‌دهد. در این نمودار مشخص است که منحنی افت انتقال یک منحنی تناوبی است که در فواصل فرکانسی که با طول منبع انبساط λ و سرعت صوت c تعیین می‌شود، تکرار می‌گردد. همچنین با آزمایشاتی که بعمل آمده، مشخص گردیده که نیازی نیست که انتهای لوله محفظه انبساط عمود بر خط محور باشد و یا شکل سطح مقطع تأثیر چندانی در عملکرد فیلتر ندارد و عملکرد فیلتر تنها تابع طول و نسبت انبساط آن می‌باشد [۱].

فیلتر با شاخه جانبی

این نوع فیلترها دارای عناصری هستند که موازی با مسیر اصلی جریان نصب می‌شوند (شکل ۴ و ۵). که در محل اتصال شرایط پیوستگی فشار و جریان حجمی عبارتند از:

$$P_i + P_{re} = P_b = P_{tr} \quad (7)$$

$$U_i - U_{re} = U_b + U_{tr} \quad (8)$$

که بر طبق قانون پیوستگی فشار $P/Z_0 = U$. در روابط فوق اندیسهای i و re بترتیب نشانده‌نده امواج تابیده و بازتابیده در شاخه‌ها، b به شاخه موازی و tr به امواج انتقال یافته به شاخه بعدی اشاره می‌کند. از معادلات بالا و خواص این فیلترها، برای بررسی و استخراج معادلات پیوستگی در فیلترهای از نوع هلمهولتس استفاده می‌کنیم.

تشدیدکننده هلمهولتس

این نوع فیلتر از یک محفظه با جداره صلب و با حجم V ، و یک گلوبی با قطر $2a$ و سطح مقطع S و طول l تشکیل می‌گردد (شکل ۶). در اینجا امپدانس شاخه جانبی، مجموع امپدانس حجم و گلوبی می‌باشد. امپدانس گلوبی برابر $-i\rho_0\omega/c_0$ می‌باشد و امپدانس یک لوله انتهای بسته نیز از رابطه $V/\omega^2 - \rho_0 c^2$ بدست می‌آید بنابراین برای امپدانس شاخه جانبی رابطه ۹ بدست می‌آید:

$$Z_b = (i\omega\rho/c) - (i\rho c^2/\omega V) \quad (9)$$

در این رابطه c_0 ضریب هدايت گلوبی است که از رابطه زیر بدست می‌آید:

$$c_0 = nS_c / (l_c + 0.8\sqrt{S_c}) \quad (10)$$

این نوع از فیلترها عملکرد بسیار خوبی برای کنترل اغتشاشات در فرکانس‌های پایین دارند. با توجه به شکل ۶ معادلات پیوستگی فشار و جریان در این فیلترها بصورت زیر است:

$$\begin{aligned} P_i + P_{re} &= P_b = P_{tr} \\ \Rightarrow A_1 e^{-ikl} + B_1 e^{ikl} &= A_3 \\ u_i - u_{re} &= u_b + u_{tr} \\ \Rightarrow P_i - P_{re}/Z_0 &= (P_b/Z_{0b}) + (P_{tr}/Z_{0tr}) \Rightarrow \\ \frac{A_1 e^{-ikl} - B_1 e^{ikl}}{\rho c_0/S} &= \frac{A_3}{i\left(\frac{\omega\rho_0}{c_0} - \frac{\rho_0 c^2}{\omega V}\right)} + \frac{A_3}{\rho_0 c/S} \end{aligned} \quad (11)$$

اگر چگالی محیط یکسان فرض شود ρ_0 از معادله حذف می‌شود بنابراین:

$$\frac{S(A_1 e^{-ikl} - B_1 e^{ikl})}{c} = \frac{-iA_3}{\frac{\omega}{c_0} - \frac{c^2}{\omega V}} + \frac{SA_3}{c} \quad (12)$$

با بدست آوردن A_1/A_3 از این دو معادله براحتی می‌توان T.L. مربوط به تشدیدکننده هلم‌هولتس را بدست آورد که در عمل با نتایجی که قبلًا داشمندان از روش‌های دیگر بدست آورده‌اند کاملاً مطابقت دارد [۱].

تشدیدکننده با لوله امتداد یافته

این عنصر در گروه تشدیدکننده‌ها با شاخه جانبی جای گرفته و رفتاری مشابه لوله انتها بسته دارد (شکل ۷). فرکانس‌های تشدید این عنصر از رابطه ۱۳ قابل محاسبه می‌باشد.

$$f_{max} = (2n+1)c/4x_s \quad (n = 0, 1, 2, K) \quad (13)$$

در این فرکانسها حداکثر میزان تضعیف امواج صوتی توسط عنصر تشدیدکننده با لوله امتداد یافته رخ می‌دهد. همچنین در فرکانس‌های زیر هیچگونه تضعیفی توسط این عنصر انجام نمی‌گیرد.

$$f_{min} = nc/2x_s \quad (n = 0, 1, 2, K) \quad (14)$$

معادلات پیوستگی فشار و جریان در این تشدیدکننده با در نظر گرفتن شکل ۷ بصورت زیر است:

$$P_1 = P_2 = P_3 \quad (15)$$

$$U_1 + U_2 = U_3 \quad (16)$$

تشدیدکننده‌های تاشده

از این عناصر برای کاهش دامنه امواج با فرکانس پایین، یا اصلاح عملکرد نامطلوب سیستم در فرکانس‌های خاص استفاده می‌شود (شکل ۸a). این نوع تشدیدکننده‌ها از نظر هندسی و نیز کارکرد، شبیه تشدیدکننده‌های با لوله امتداد یافته هستند. اما به جهت محدودیت طول در محفظه‌های انساط، از آنها استفاده می‌گردد. در حقیقت در این فیلترها طول محفظه انساط محیط بر لوله امتداد یافته، روی خودش تا شده است. طول مؤثر آکوستیکی برای طرح شکل ۸a از رابطه زیر محاسبه می‌شود.

$$L_{eff} = X_i + (S_o/S_i)X_o \quad (17)$$

که در این رابطه S_o/S_i نسبت سطوح می‌باشد. زمانی که طول در دسترس اجازه بدهد از دو لوله تا شده درون محفظه استفاده می‌کنیم تا پهنای طیف فرکانسی که تقلیل دامنه در آنها صورت می‌گیرد افزایش یابد. بدینطریق که طول به دو بخش L_1 و L_2 تقسیم می‌شود (شکل ۸b). برای محاسبه طولهای مؤثر آکوستیکی از روابط زیر استفاده می‌کنیم [۵]:

$$L_{1eff} = L_1 - bd + (S_o/S_i)\{L_1 - (d/2)\} \quad (18)$$

$$L_{2eff} = L_2 - \frac{d}{2} + (S_o/S_i)\{L_2 - (d/2)\} \quad (19)$$

در این روابط b ضریب ثابتی است که معمولاً $1/5$ انتخاب می‌شود. شکل (b - ۸) نشانگر اینست که طرح، معادل دو عنصر تشدیدکننده با لوله امتداد یافته است. پس می‌توان با طراحی مناسب هریک از این دو عنصر را برای تضعیف فرکانسی خاص

بکار گرفت و به کاهش صوت با پهنهای وسیع فرکانس دست یافت.

۲- طراحی سیستم صداخنک کن

بعد از توضیحاتی که درباره فیلترهای مختلف و نحوه عملکرد آنها در مواجه با فرکانس‌های مختلف داده شد، به مرحله طراحی یک سیستم صداخنک کن جهت حذف فرکانس‌های دلخواه می‌رسیم. علاوه بر تقلیل فرکانس هدف اصلی از بین بردن پس‌فشار و بنا نهادن سیستم بر اساس عملکرد مستقیم (Straight-through) می‌باشد. در طراحی چنین سیستمی چندین نکته را باید در نظر گرفت که تعدادی از آنها عبارتند از: اغتشاشات صوتی منتشر شده از موتور و خروجی از اگزو، فضای در دسترس، دما و دبی گاز خروجی از موتور بدین ترتیب عناصر مناسب انتخاب می‌شوند و با استفاده از معادلات پیوستگی فشار و جریان که برای هر المان مشخص شده است، یک دستگاه معادله تشکیل داده و می‌توان میزان دقیق افت انتقال را محاسبه نمود. در طرحی که در ذیل از نظرتان خواهد گذشت (شکل ۹) تنها عناصر انعکاسی بکار رفته است که همانگونه که دیده می‌شود گاز و دود حاصل از احتراق درون موتور بدون اینکه به مانع و یا ماربیچی برخورد کند از مجرای اصلی عبور نموده و وارد محیط می‌شود و در همین حال فرکانس‌های مزاحم حذف می‌شوند که معیار کم کردن پس‌فشار رعایت می‌گردد. کاربرد عناصر انعکاسی معمولاً در تقلیل فرکانس‌های متوسط و پایین ($f < 1000 \text{ Hz}$) می‌باشد. طرح پیشنهادی نیز شامل دو انبساط با لوله‌های امتداد یافته و تشیدکننده‌های تاشده برای تقلیل فرکانس‌های بالای Hz و یک تشیدکننده هلム‌ Holtz برای تقلیل فرکانس‌های پایین تر از 100 Hz است.

جهت نوشتن معادلات ذکر شده برای المانهای شکل ۹، باید تشیدکننده‌های دولا را با استفاده از روابط ۱۸ و ۱۹ معادلسازی کرد که این عمل در شکل ۱۰ دیده می‌شود. حال برای هریک از اتصالات معادلات مربوطه نوشته می‌شود: در اتصال I با یک تشیدکننده با لوله‌های امتداد یافته روبرو هستیم از روابط ۱۵ و ۱۶ داریم:

$$\begin{aligned} A_1 e^{-ikl_1} + B_1 e^{ikl_1} &= A_2 + B_2 \\ A_1 e^{-ikl_1} + B_1 e^{ikl_1} &= A_3 + B_3 \\ A_1 e^{-ikl_1} - B_1 e^{ikl_1} &= \\ m(A_2 - B_2) + (m-1)(A_3 - B_3) \end{aligned} \quad (۲۰)$$

که $m = S_0/S_i$ می‌باشد. همچنین در ناحیه ۳ در شکل ۱۰ جریان برابر صفر است بنابراین معادله امواج تابیده و باز تابیده بصورت زیر است:

$$A_3 e^{-ikl_c} = B_3 e^{ikl_c} \quad (۲۱)$$

در اتصال II نیز به همین ترتیب معادلات زیر را می‌توان نوشت:

$$\begin{aligned} A_2 e^{-ikl_{1p}} + B_2 e^{ikl_{1p}} &= A_4 + B_4 \\ A_2 e^{-ikl_{1p}} + B_2 e^{ikl_{1p}} &= A_5 + B_5 \\ m(A_2 e^{-ikl_{1p}} - B_2 e^{ikl_{1p}}) &= \\ A_4 - B_4 + (m-1)(A_5 - B_5) \end{aligned} \quad (۲۲)$$

و در ناحیه ۵ داریم:

$$A_5 e^{-ikl_{lg}} = B_5 e^{ikl_{lg}} \quad (۲۳)$$

در اتصال III معادلات زیر را می‌توانیم بنویسیم:

$$\begin{aligned}
 A_4 e^{-ik_2 l_2} + B_4 e^{ik_2 l_2} &= A_6 + B_6 \\
 A_4 e^{-ik_2 l_2} + B_4 e^{ik_2 l_2} &= A_7 + B_7 \\
 A_4 e^{-ik_2 l_2} - B_4 e^{ik_2 l_2} &= \\
 m'(A_6 - B_6) + (m' - 1)(A_7 - B_7) &
 \end{aligned} \tag{۲۴}$$

در اینجا $m' = S'_0 / S_i'$ و در ناحیه ۷ مانند ۵ می‌نویسیم:

$$A_7 e^{-ik_2 l_v} = B_7 e^{ik_2 l_v} \tag{۲۵}$$

در اتصال IV:

$$\begin{aligned}
 A_6 e^{-ik_3 l_q} + B_6 e^{ik_3 l_q} &= A_8 + B_8 \\
 m'(A_6 e^{-ik_3 l_q} - B_6 e^{ik_3 l_q}) &= A_8 - B_8
 \end{aligned} \tag{۲۶}$$

در تشديد کننده هلم‌هولتس بنابر روابط ۱۱ و ۱۲:

$$\begin{aligned}
 A_8 e^{-ik_3 l_u} + B_8 e^{ik_3 l_u} &= A_9 \\
 (A_8 e^{-ik_3 l_u} - B_8 e^{ik_3 l_u}) S/c &= \\
 A_9 \left[1 / i \left(\frac{\omega}{c_0} - \frac{c^2}{\omega V} \right) + \frac{S}{c} \right] &
 \end{aligned} \tag{۲۷}$$

که در اینجا S سطح مقطع مجرای اصلی، c سرعت صوت، c_0 ضریب هدایت گلوبی و V حجم انباره هلم‌هولتس است (شکل ۶).

۳- نتایج عددی

اکنون به عنوان نمونه مراحل طراحی صداخفة کن انعکاسی را برای اگزوز موتور تالبوت ۱۶۰۰ (موتور پیکان) بررسی می‌کنیم. در طرح پیشنهادی چهار فرکانس ۸۰، ۱۷۴، ۸۰ و ۲۰۰ هرتز به عنوان فرکانس‌های غالب انتخاب شده‌اند. فرکانس ۸۰ هرتز جهت ایجاد پیوستگی در منحنی افت انتقال و دستیابی به عملکرد مناسب سیستم صداخفة کن در فرکانس‌های پایین تعیین گردیده است. همچنین از آنجاکه سطح صوت خروجی از موتور در فرکانس احتراق دور آرام نسبت به سایر فرکانس‌های موتور بالاست، فرکانس ۱۷۴ هرتز در ۸۳۰ rpm به عنوان دومین فرکانس غالب طراحی مشخص می‌شود. و فرکانس ۲۰۰ هرتز بعنوان فرکانس دلخواه و نهایتاً فرکانس مربوط به حداکثر گشتاور موتور که ۵۲۳ هرتز در ۲۵۰۰ rpm می‌باشد به عنوان آخرین فرکانس برگزیده شد. حداکثر فضای در دسترس برای تعیین ابعاد هندسی خارجی انباره نیز اندازه‌گیری شد که در ذیل شکل ۹ ذکر شده است.

با در نظر گرفتن پروفیل دمایی در اگزوز پیکان برای محاسبه سرعت صوت، در ورودی و خروجی انباره اول، این سرعت بترتیب ۵۶۱ و ۵۰۴ و در ورودی انباره دوم ۳۸۴ متر بر ثانیه است. برای معادل‌سازی لوله‌های تا شده نیز از رابطه ۱۳ استفاده کرده و با در نظر گرفتن $n = X_s$ ، مقادیر $X_s = 80.6 \text{ cm}$ در ۱۷۴ هرتز و 24.1 cm در ۵۲۳ هرتز بدست می‌آید. حال با بدست آوردن طولهای معادل می‌توانیم از روابط ۱۸ و ۱۹ طولهای واقعی را محاسبه کنیم. در نتیجه از رابطه ۱ و از $L_1 = 18.06 \text{ cm}$ و از $L_2 = 6.88 \text{ cm}$ محاسبه می‌شوند. و نیز $S_0 / S_i = 4.5$

در انباره دوم نیز با توجه به اینکه برای محفظه هلم‌هولتس طول ۸ cm را در نظر گرفته‌ایم، نتایج محاسبات به اینصورت می‌باشد: $X_s = 48 \text{ cm}$, $S'_0 / S'_i = 1.7$

همچنین از رابطه ۱۷ نیز طولهای معادل برای انباره دوم مقادیر زیر بدست می‌آید.

$$X_i = 23.35 \text{ cm}, \quad X_o = 14.5 \text{ cm}$$

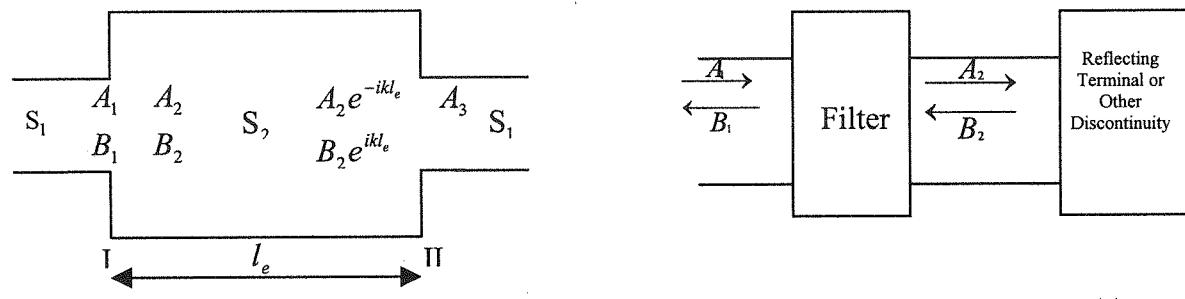
برای تشدیدکننده هلمهولتس با استفاده از رابطه ۱۰ و نیز رابطه مهم زیر که در مورد این نوع تشدیدکننده‌ها صادق است، مقدار C_0 را محاسبه می‌نماییم:

$$f_r = \frac{c}{2\pi} \sqrt{\frac{C_0}{V}} \quad (28)$$

$$80 = \frac{38400}{2\pi} \sqrt{\frac{C_0}{471}} \Rightarrow C_0 = 0.08$$

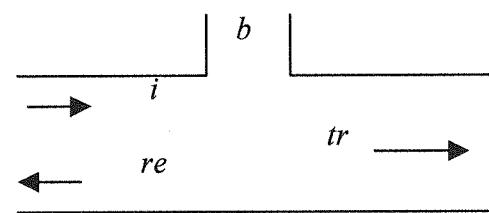
و از رابطه ۱۰ اگر $n = 4$ باشد می‌توانیم قطر گلوبی را مساوی $d_c = 0.02 \text{ cm}$ بست آوریم. نهایتاً با حل دستگاه معادلات ۲۰ الی ۲۷ بر حسب A_1/A_3 در محدوده فرکانسی صفر تا هفتتصد هرتز به کمک نرم افزار MATLAB (5.1)، منحنی افت انتقال سیستم اگزوژ طراحی شده بدست می‌آید (شکل ۱۱). همچنین قله‌های حداقل افت انتقال دوره تناوب خاص در این منحنی به وضوح مشاهده می‌گردد که با توجه به روابط ۱۳ و ۱۴ صحت محاسبات تأیید می‌شود.

در خاتمه قابل ذکر است که پس از طراحی اولیه باید نتایج حاصل بررسی گردد و ضعفهای طراحی در فرکانسهایی که افت انتقال در آنها اندک و یا صفر است با تغییراتی که در جزئیات طرح داده می‌شود برطرف شود. البته خاطرنشان می‌شود که برای فرکانسهای بالای ۷۰۰ هرتز معمولاً از صداخنکه‌کنهای جذبی استفاده می‌شود و برای فرکانسهای پایین تر از انعکاسی استفاده می‌گردد. در ادامه مطالعات حاضر، ساخت نمونه اولیه سیستم طراحی شده و انجام آزمایشات صوتی و دینامومتری موتور جهت بررسی عملکرد آکوستیکی و دینامیک گازی و بهینه‌سازی سیستم اگزوژ در دستور کار قرار دارد.

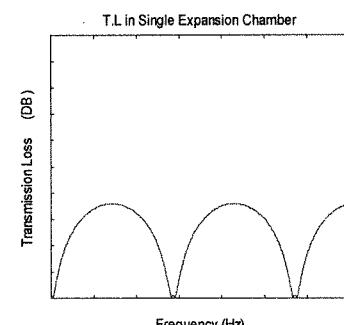


شکل (۲) محفظه انبساط ساده.

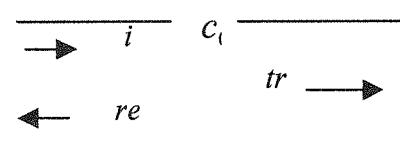
شکل (۱) شمانی کلی از انتشار موج در سیستم اگزوژ.



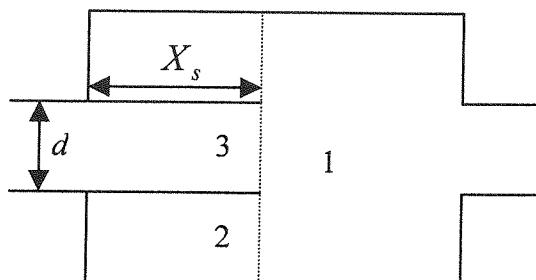
شکل (۴) لوله با شاخه جانبی.



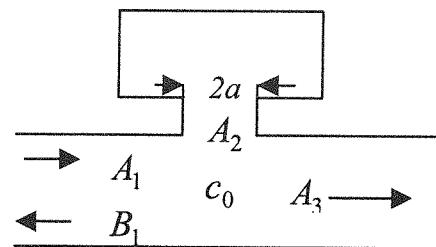
شکل (۳) منحنی افت انتقال انبساط ساده.



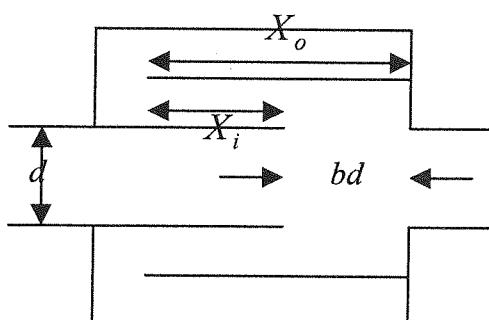
شکل (۵) لوله با یک سوراخ بعنوان شاخه جانبی.



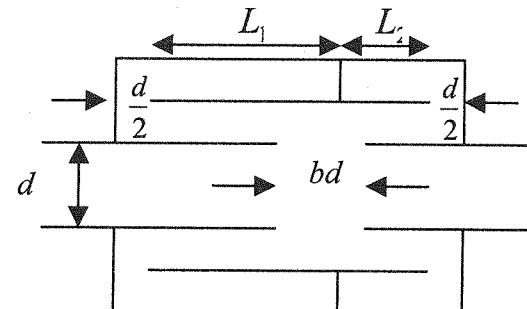
شکل (۷ - a) تشدید کننده با لوله امتداد یافته.



شکل (۶) تشدید کننده هلم هوتس.



شکل (۸ - b) تشدید کننده دولاً دوقلو.

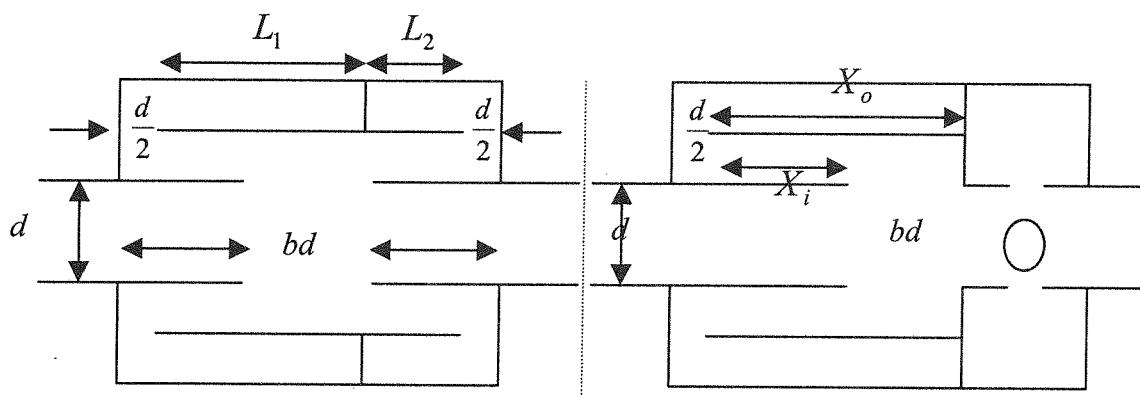


شکل (۸ - a) تشدید کننده دولاً ساده.

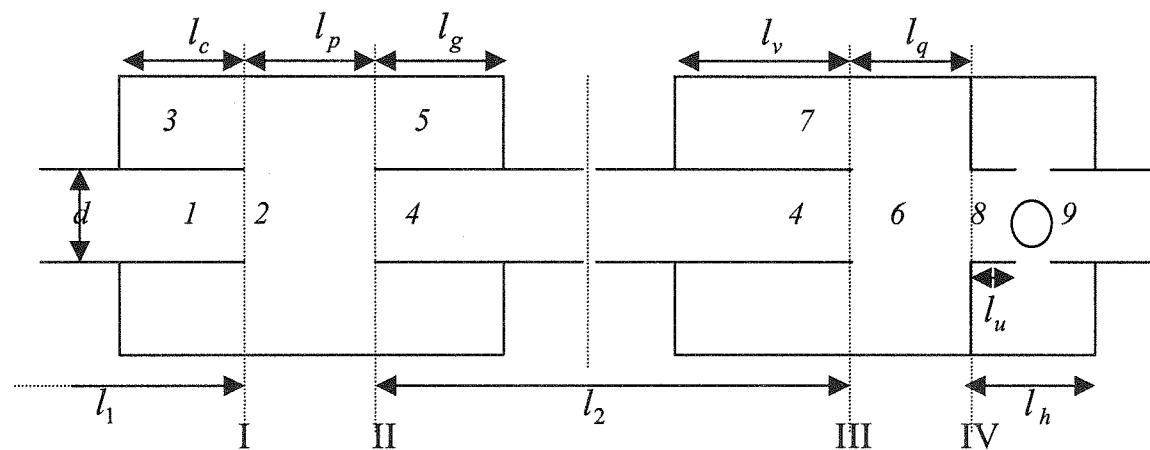
جدول (۱) مشخصات فیزیکی طرح.

d	5 cm	X _i	10.35 cm
S _o	224.62 cm ²	X _o	14.5 cm
S _i	50.62 cm ²	l _h	8 cm
L ₁	18.06 cm	l _u	3.99 cm
L ₂	6.88 cm	d _c	0.02 cm
S _i	78.53 cm ²	l _c	0.01 cm
S _o	46.2 cm ²	n	4

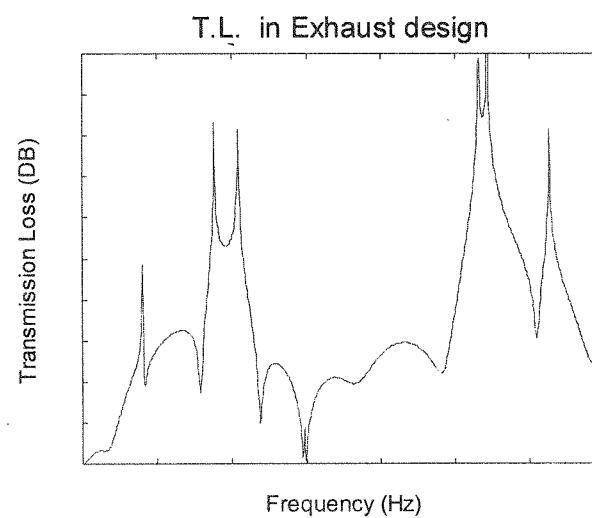
طول لوله از موتور تا انباره اول	118 cm
طول انباره اول	30 cm
فاصله بین دو انباره	65 cm
طول انباره دوم	25 cm



شکل (۹) طرح پیشنهادی برای سیستم صد اخفه کن انعکاسی.



شکل (۱۰) شماتیک معادل طراحی سیستم صد اخفه کن.



شكل (11) نمودار افت انتقال سیستم صدا خفه کن طراحی شده.

مراجع

- [1] Davis, D., D., Acoustical Filters and Mufflers, chap. 21 in C. M. Harris (ed.), *Handbook of Noise Control*, McGraw-Hill , Inc., New York, 1957
 - [2] Sullivan, G. W., A Method for Modeling Perforated Tube Muffler Components, Theory, *Journal of Acoustic Soc. America*, Vol. 66(3), 1979, 779-788
 - [3] V. V. Masurekar, Acoustic Three Dimensional Finite Element Analysis of a Muffler, *Society of Automotive Engineers*, Inc. Vol. 189, 1996, 167-174
 - [4] Munjal M. L. , *Acoustics of Ducts and Mufflers*, John Wiley & Sons, 1987
 - [5] Davis, P. O. A. L., Predictive Acoustic Modeling Applied to the Control of Intake/ Exhaust noise of I. C. Engines, *Journal of Sound and Vibration*, Vol. 202(2), 199, 249-274.
 - [6] سید محمد هاشمی نژاد، هادی غفاریان حسینی، کاربرد صداخنگه کن های واکنشی و مقاومتی در سیستم اگرزو خودرو، اولین همایش سراسری موتورهای درونسوز، ۱۳۷۸، ۵۱-۶۲