

ارائه روشی جهت محاسبه و نمایش مقادیر لحظه‌ای پارامترهای تنفسی بیمار در دستگاه ونتیلاتور

فؤاد فرزاد
کارشناس ارشد

مهدي نويدبخش
استاديار

دانشکده مهندسي مكانيك، دانشگاه علم و صنعت ايران

چكیده

يکی از اقدامات لازم در بیماری های تنفسی با حالات بیهوشی کمک به تهوية ریه های بیمار با استفاده از دستگاه ونتیلاتور (ventilator) یا (respirator) می باشد. برای بالا بردن کیفیت عمل و نتیلاسیون، تعیین و اندازه گیری دقیق مقادیر پارامترهای تنفسی مثل فشار، حجم، جریان و ... بسیار ضروری است تا بتوان با استفاده از این اطلاعات امکان بهره مندی بیشتر بیمار از دستگاه را فراهم نمود. در حال های اخیر سازندگان اینگونه دستگاه ها توجه بیشتری به اندازه گیری دقیق تر این پارامترها و نمایش مقادیر آنها چه به صورت دیجیتالی و چه به صورت گرافیکی نموده اند [1, 2]. روش های متعارف جهت ارائه چنین اطلاعاتی استفاده از سنسورهایی می باشد که از نظر محل قرارگیری در نزدیکی قسمت خروجی وسیله قرار می گیرند [3, 4, 5, 6, 7, 8, 9].

تعیین و محاسبه مقادیر پارامترهای تنفسی در بیمارانی که از ونتیلاتورهای مولد فشاری ثابت، رایج ترین انواع ونتیلاتورها [1] (ونتیلاتورهای مولد جریانی ثابت نوع خاصی از همین نوع ونتیلاتورها هستند)، استفاده می نمایند مدد نظر بوده، با این توضیح که مقدار این پارامترها در داخل ریه که اصلی ترین بخش از سیستم ونتیلاتور بیمار می باشد، ملاک قرار گرفته است. برای این منظور با استفاده از روابط مکانیکی، مشخصات سیستم تنفسی بیمار و ونتیلاتور و مدل سازی الکترونیکی، برای هر پارامتر تنفسی یک معادله در فازدم و یک معادله در فاز بازدم ارائه شده است. پارامترهای تنفسی مورد نظر شامل فشار جایجه های هوایی ریه (Alveolar pressure)، حجم ریه ها، جریان ریوی و فشار دهانی است. این معادلات حالت گلی داشته و در مورد تمامی بیماران (با مشخصات ریوی مختلف) و تمامی ونتیلاتورها (با مشخصات پتوماتیکی مختلف) صادق است. جهت بررسی صحت روابط بدست آمده منحنی های گرافیکی هر پارامتر تنفسی از هر دو روش فوق محاسبه و ترسیم شده است.

استفاده از این معادلات جهت محاسبه و نمایش پارامترهای تنفسی علاوه بر اینکه گامی در راستای افزایش intelligency این دستگاه ها، که امروزه مورد توجه اص توکیدگذگان آن است، می باشد، در بالاتر بردن کیفیت عمل و نتیلاسیون نیز کاملاً مؤثر است: بدین ترتیب که نمایش مقادیر این پارامترها (به صورت عددی یا گرافیکی) در داخل ریه ملاک کیفی عمل ونتیلاسیون واقع شده و پژوهش می تواند با مقایسه این مقادیر با مقادیر استاندارد جهت اصلاح مشخصات عملکردی ونتیلاتور اقدام نموده و کیفیت عمل ونتیلاسیون را بالا ببرد. چرا که میزان بهره مندی یک بیمار با مشخصات ریوی خاص از یک دستگاه با بیمار دیگر و مشخصات ریوی دیگر از همان دستگاه کاملاً متفاوت است. همچنین با استفاده از این روش می توان از بروز عیب و نقص در سیستم های اندازه گیری جریان، حجم، فشار و ... اطلاع حاصل گرد. ضمن اینکه اندازه گیری و سنجش این پارامترها در داخل ریه به عنوان صلی قرین بخش از سیستم ونتیلاتور - بیمار [10, 11] نسبت به اندازه گیری آن در خروجی دستگاه اولویت بیشتری دارد.

A Method for the Determination and Monitoring Patient's Respiratory Parameters in Ventilator System

M. Navidbakhsh
Assistan Professor

F. Farzad
Student

Mechanical Engineering Department,
University of Science and Technology

Abstract

Determination of the respiratory parameters such as pressure, volume, flow and ... are crucial as to promote the ventilation's quality and to provide a possibility for the patients to benefit efficiently from the system. During the last decades as a result of concern for patients safety, and improvement in technology, the manufactures have paid an special attention in the exact measurement of these parameters and displayed them both in digital and graphical forms. The usual way to measure the mentioned parameters is to use sensors which are in patients airway connector and breathing circuit. Determination and computation of patient's various respiratory parameters in the constant pressure and flow generators were performed. These determinations were considered in the lungs. These calculations were firstly performed based on mechanical phase were considered for each parameters.

The respiratory equations can both increase the intelligency of the concerned devices and promote the ventilation's quality. Displaying these parameters (numerical or graphical) can be considered as a qualitative measure for the evaluation of ventilation.

Keywords

Alveolar pressure, breathing circuit, constant pressure and flow generator, lung, respiratory ventilator

مقدمه

یکی از روش های ارزیابی عملکرد و کارکرد یک ونتیلاتور الگوهای زمانی جریان، فشار و حجم ، متغیرهای کنترل شونده، سیستم های هشداردهنده و ،متغیرهای مونیتور شده می باشد. در خلال سال های اخیر به دلیل اهمیت بالا بردن اینمنی دستگاه و افزایش کیفیت ونتیلاتسیون تعداد متغیرهای مونیتور شده و سیستم های هشداردهنده افزایش یافته است [1, 2].

یکی از اهداف امروزی در پیشرفت ونتیلاتورها ارائه متغیرهای فیزیولوژیکی کنترل شده از طریق مونیتور نمودن آنها به طور عددی یا گرافیکی می باشد [1, 2, 3, 4, 5]. برای اندازه گیری پارامترهای تنفسی از سنسورهای خاص مربوط به آن پارامتر که درمسیر جریان هوایی بیمار قرار می گیرد، استفاده می شود [1]. در این مقاله روشی جهت نمایش کامل تری از پارامترهای تنفسی بیمار به صورت عددی یا گرافیکی بر روی سیستم های ونتیلاتور ارائه می گردد.

۱- عوامل فیزیولوژیکی مؤثر بر تبادل حجمی

ارتباط بین حجم و فشار هوای حبابچه های هوایی ریه از هنگامی که از حالت استراحت خارج می شود به خصوصیات الاستیک ریه و قفسه سینه بستگی دارد؛ بیان کننده این ارتباط ترم compliance مقدار حقیقی در افراد مختلف و در حالات مختلف تغییر می کند و محدوده این تغییرات خیلی زیاد است. در افراد بیهوش و دراز کشیده از ۰.۰۲ تا $0.17 \text{ litre/cm H}_2\text{O}$ متغیر است. معمولاً برای ریه یک compliance در نظر گرفته می شود. مقاومت تنفسی (Airway Respiratory Resistance) عبارت است از مجموع مقاومت مسیر جریان هوا و مقاومت بافت [3, 4, 5].

مقاومت مسیر جریان هوا (Airway Resistance) ارتباط بین اختلاف فشار در طول مسیر جریان (بین دهان و حبابچه های هوایی ریه) و نرخ گاز عبوری از آن مسیر را بیان می کند. معمولاً این پارامتر به صورت $\text{cmH}_2\text{O}/(\text{litre-sec})$ اندازه گیری می شود.

همچنین در برابر انبساط ریه ها مقاومت بافتی ویسکوز وجود دارد (Tissue Resistance). این امر در خود بافت ریه مقدار کوچکی است اما به میزان بیشتر در بافت های قفسه سینه که به صورت اصطکاک ظهور می نماید یافت می شود. در فرد سالم و بیمار مقاومت تنفسی در حدود $4 \text{ cmH}_2\text{O}/(\text{litre/sec})$ می باشد. در خلال بیهوشی و همراه یک لوله داخل نای مقاومت کل تنفسی معمولاً حدود $6 \text{ cmH}_2\text{O}/(\text{litre/sec})$ است. مشخصات پنوماتیکی ونتیلاتور و مشخصات پنوماتیکی بیمار از عواملی هستند که شکل منحنی های جریان، حجم و

فشار را تغییر می‌دهند. این مشخصات عبارتند از: فشار تولید شده در ونتیلاتور، compliance و مقاومت بیمار و compliance و مقاومت ونتیلاتور. معمولاً هر بیمار توسط یک عدد برای compliance و یک عدد برای مقاومت مسیر جریان هوا مشخص می‌شود. همچنین ونتیلاتور نیز دارای مقاومت است، اما آن برای صفر فرض می‌شود [3, 4, 5]. مقادیر استاندارد در یک فرد بیهوش که معمولاً به هنگام مطالعه مودهای عملکرد ونتیلاتورها و تحلیل توابع آنها استفاده می‌شود و در مثال‌های عددی بکار می‌رود به صورت زیر است [3, 4, 5]:

$$C = 0.05 \text{ litre/cmH}_2\text{O}$$

بیمار: compliance

مقاومت مسیر جریان هوا از دهان به حبابچه‌های هوایی ریه (شامل لوله داخل نای و اتصال دهنه):

$$R_A = 6 \text{ cmH}_2\text{O}/(\text{litre/sec})$$

مقاومت ونتیلاتور (از جایی که تولید فشار می‌شود تا دهان):

$$R_V = > 2 \text{ cmH}_2\text{O}/(\text{litre/sec})$$

بیماری‌های ریوی معمولاً منجر به کاهش compliance ریه با افزایش مقاومت مسیر جریان هوا می‌شوند.

۲- مدل ریاضی سیستم ونتیلاتور

با در نظر گرفتن مودهای عملکرد هر ونتیلاتور تشخیص چهار عمل لازم است. اولین و مهمترین عمل این است که ونتیلاتور می‌بایست ریه‌های بیمار را پر از هوا نماید. همچنین می‌بایست ریه‌ها را تخلیه کرده یا امکان خروج هوا را مهیا سازد. علاوه بر این ونتیلاتور می‌بایست امکان تغییر عملکرد بهنگام اتمام مرحله دم و شروع مرحله بازدم و بالعکس را داشته باشد. بنابراین عملکرد یک ونتیلاتور به چهار بخش تقسیم می‌شود:

- (۱) فاز ورود هوا (دم)
- (۲) تغییر از فاز دم به فاز بازدم
- (۳) فاز خروج هوا (بازدم)
- (۴) تغییر از فاز بازدم به فاز دم

۱-۱- فاز دم

در خلال عمل دم حجم اضافه شده به ریه‌ها در هر لحظه برابر حاصلضرب compliance در فشار لحظه‌ای حبابچه‌های هوایی ریه می‌باشد؛ بنابر این حجم لحظه‌ای برابر است با:

$$V(t) = C \cdot P_A(t) \quad (1)$$

حجم داخل شده به ریه‌ها زمانی که فشار حبابچه‌های هوایی ریه (P_A) برابر فشار تولیدی (P_G) گردد، برابر است با:

$$V(t_{P_A = P_G}) = C \cdot P_G \quad (2)$$

بنابر این در هر لحظه حجم باقی مانده‌ای که می‌بایست اضافه شود اختلاف بین این دو مقدار می‌باشد:

$$\Delta V(t) = V(t_{P_A = P_G}) - V(t) \quad (3)$$

جریان هوای ورودی به داخل ریه‌ها نیز برابر است با حاصل تقسیم اختلاف فشار تولیدی و فشار حبابچه‌های هوایی ریه بر مقاومت کل بین آنها:

$$f(t) = (P_G - P_A(t)) / R \quad (4)$$

بر اساس این روابط مقادیر لحظه‌ای فشار حبابچه‌های هوایی ریه، حجم و جریان ورودی به ریه‌ها با توجه به مشخصات پنوماتیکی بیمار و ونتیلاتور در فاز دم محاسبه می‌شوند.

دقت تعیین مقادیر پارامترهای تنفسی از این روش بستگی به بازه زمانی Δt جهت تصحیح شرایط اولیه و تکرار محاسبات دارد، ضمن اینکه انجام محاسبات با این روش نیاز به استفاده از چندین رابطه به طور متوالی دارد.
با جایگذاری معادلات (۱) و (۲) در معادله (۳) خواهیم داشت:

$$\Delta v(t) = C(P_G - P_A(t)) \quad (5)$$

از طرفی جریان ورودی به ریه‌ها نرخ تغییرات (\dot{v}) می‌باشد یعنی:

$$f(t) = d\Delta v(t) / dt = C \cdot d(P_G - P_A(t)) / dt \quad (6)$$

با توجه به رابطه (۴) و یا مساوی قرار دادن روابط (۴) و (۶) خواهیم داشت:

$$(P_G - P_A(t)) / R = C \cdot d(P_G - P_A(t)) / dt \quad (7)$$

با حل این معادله دیفرانسیل داریم:

$$\ln[P_G - P_A(t)] = \frac{t}{C \cdot R} + c_1 \Rightarrow P_G - P_A(t) = e^{\frac{t}{C \cdot R} + c_1}$$

با در نظر گرفتن شرط مرزی $P_A(0) = 0$ خواهیم داشت:

$$P_G = e^{c_1}$$

از طرف دیگر با فرض $P_A(\infty) = P_G$ معادله به فرم زیر تغییر می‌یابد:

$$P_G - P_A(t) = e^{\frac{t}{C \cdot R}} \cdot P_G$$

و از آنجا:

$$P_A(t) = P_G \left(1 - e^{-t/(C \cdot R)}\right) \quad (8)$$

رابطه (۸) مقادیر مختلف فشار حبابچه‌های هوایی ریه در زمان‌های مختلف پس از شروع عمل دم را ارائه می‌دهد. در این رابطه R مجموع مقاومت مسیر جریان هوایی بیمار و مقاومت دستگاه می‌باشد.
به همین ترتیب برای محاسبه جریان ورودی به ریه‌ها با توجه به رابطه (۶) خواهیم داشت:

$$f(t) = P_G / R \left(1 - e^{-t/(C \cdot R)}\right) \quad (9)$$

رابطه (۹) مقادیر مختلف جریان در زمان‌های مختلف پس از شروع عمل دم را ارائه می‌دهد.
بنا به تعریف compliance و براساس رابطه (۸) خواهیم داشت:

$$v(t) = C \cdot P_G \left(1 - e^{-t/(C \cdot R)}\right) \quad (10)$$

رابطه (۱۰) مقادیر مختلف حجم وارد شده به ریه‌ها در زمان‌های مختلف پس از شروع عمل دم را ارائه می‌دهد.
یکی دیگر از پارامترهای تنفسی مهم فشار دهانی (mouth pressure) می‌باشد. اندازه‌گیری این پارامتر در مکانیزم‌های فشار سیکلی اهمیت بیشتری دارد، چرا که اندازه این پارامتر مستقیماً ملاک عمل سیکل شدن قرار می‌گیرد.
شکل (۱) به طور شماتیک ارتباط بین دستگاه ونتیلاتور با ریه‌های بیمار را نشان می‌دهد.

با استفاده از شکل (۱) و معادل سازی این مجموعه با قوانین الکتریکی، چنانچه پتانسیل الکتریکی معادل فشار، مقاومت الکتریکی معادل مقاومت تنفسی و جریان الکتریکی معادل جریان هوا در نظر گرفته شود، شکل (۲) را خواهیم داشت.

با استفاده از قوانین الکتریکی و ارتباط بین ولتاژ، مقاومت و جریان الکتریکی و با استفاده از قاعده KVL رابطه (۱۱) جهت محاسبه پتانسیل الکتریکی در نقطه V_0 حاصل می شود [۱۲] :

$$V_0 = R_A / R \cdot V_G + R_V / R \cdot V_A \quad (11)$$

بدین ترتیب معادله کلی محاسبه فشار دهانی P_{M0} به صورت زیر خواهد بود [۱۲] :

$$P_{M0}(t) = R_A / R \cdot P_G + R_V / R \cdot P_G (1 - 1/e^{t/(C \cdot R)}) \quad (12)$$

رابطه (۱۲) مقادیر مختلف فشار دهانی در زمان های مختلف پس از شروع عمل دم را ارائه می دهد. به دلیل وجود ترم های متغیر برای مشخصات پنوماتیکی بیمار و ونتیلاتور در روابط (۸)، (۹)، (۱۰) و (۱۲)، این روابط برای تمامی بیماران و تمام ونتیلاتورهایی که فشار تولیدی ثابت و برابر P_0 دارند صادق است. مثالی مدنظر قرار داده می شود:

چنانچه یک ونتیلاتور مشخص با مشخصات $R_V = 2 \text{ cmH}_2\text{O}/(\text{litre/sec})$ و $P_G = 12 \text{ cmH}_2\text{O}$ به بیماری با مقاومت تنفسی ($R_A = 6 \text{ cmH}_2\text{O}/(\text{litre/sec})$) و $\text{compliance} = 0.025 \text{ litre/cmH}_2\text{O}$ ، متصل گردد، منحنی های فشار حبابچه های هوایی ریه، حجم و جریان ورودی به ریه ها و فشار دهانی، حاصل از روابط مکانیکی، در فاز دم ۱ ثانیه ای به صورت شکل (۲) خواهد بود [منحنی های گرافیکی هر پارامتر تنفسی در شرایط کاری مختلف (تغییر مشخصات ریوی بیمار و تغییر مشخصات پنوماتیکی و ونتیلاتور). در فاز دم و فاز بازدم به طور کامل در [۱۲] محاسبه و مورد تحلیل قرار گرفته است].

۲-۳- فاز بازدم

عملکرد ونتیلاتور در فاز بازدم تخلیه ریه ها می باشد. در این فاز همانند فاز دم امکان کلاسه بندی ونتیلاتورها براساس مولدهای جریانی یا فشاری وجود دارد. این انتخاب وابسته به این است که آیا الگوی جریان توسط ونتیلاتور کنترل شده و الگوی فشار با مشخصات ریه تغییر می یابد یا الگوی فشار توسط ونتیلاتور کنترل شده و الگوی جریان به مشخصات ریه وابسته است.

اگر چه برخی ونتیلاتورها در فاز دم به صورت مولدهای جریانی دسته بندی می شوند تنها تعدادی از ونتیلاتورها در فاز بازدم به صورت مولد جریانی می باشند، اکثر آنها به صورت مولدهای فشاری هستند. در خالل فاز بازدم فشار داخل ریه ها در هر لحظه برابر است با:

$$P_A(t) = v(t) / C + P_G \quad (13)$$

معمولًاً فرض می شود که در شروع فاز بازدم حجم مشخصی از هوا داخل ریه ها قرار دارد یعنی ریه ها در فاز دم به میزان مشخصی افزایش حجم داشتهند.

جریان خروجی هوا از ریه ها برابر است با حاصل تقسیم اختلاف فشار تولیدی و فشار حبابچه های هوایی ریه بر مقاومت کل بین آنها:

$$f(t) = (P_G - P_A(t)) / R \quad (14)$$

بنابر این در مدت زمان Δt حجم خروجی از ریه ها برابر است با:

$$\Delta v = f(t) \times \Delta t \quad (15)$$

بدیهی است حجم لحظه‌ای (t) v حاصل کسر این تغییر حجم از حجم اولیه می‌باشد. بنابر این به طور کلی می‌توان نوشت:

$$v(t - \Delta t) - \Delta v \quad (16)$$

براساس روابط بالا مقادیر لحظه‌ای فشار حبابچه‌های هوایی ریه، حجم و جریان خروجی از ریه‌ها با توجه به مشخصات پنوماتیکی بیمار، ونتیلاتور و شرایط اولیه، در فاز بازدم، محاسبه می‌شوند. در این شرایط نیز دقت تعیین مقادیر پارامترهای تنفسی بستگی به بازه زمانی Δt جهت تصحیح شرایط اولیه و تکرار محاسبات دارد. ضمن اینکه انجام محاسبات با این روش نیاز به استفاده از چندین رابطه به طور متوالی دارد.

همانند توضیحات ارائه شده در فاز دم، جهت تبیین این معادله استفاده ازتابع EXP ضروری است. از آنجایی که ریه‌ها توسط عمل دم قبلی دارای حجم مشخصی از هوا می‌باشند (۱۷)، شکل (۴) بیان کننده تغییرات حجم ریه در خلال فاز بازدم خواهد بود.

با توجه به شکل (۴) داریم:

$$v(t) = v_1 e^n \quad (17)$$

و با توجه به محاسبات انجام گرفته در [۱۲] خواهیم داشت:

$$v(t) = v_1 / e^{t/(C.R)} \quad (18)$$

رابطه (۱۸) مقادیر مختلف حجم ریه‌ها در زمان‌های مختلف پس از شروع عمل بازدم را ارائه می‌دهد. به همین ترتیب برای محاسبه فشار حبابچه‌های هوایی ریه در فاز بازدم خواهیم داشت [۱۲]:

$$P_A(t) v_1 / (C.e^{t/(C.R)}) + P_G \quad (19)$$

براساس [۱۲] جریان خروجی از ریه‌ها در فاز بازدم برابر است با:

$$f(t) = -v_1 / (C.R) . 1 / e^{t/(C.R)} \quad (20)$$

با توجه به مدل سازی صورت گرفته در فاز دوم و [۱۲]، برای فشار دهانی در فاز بازدم خواهیم داشت:

$$P_{mo}(t) = R_v / R . v_1 / (C.e^{t/(C.R)}) + P_G \quad (21)$$

رابطه (۱۸)، (۱۹)، (۲۰) و (۲۱) مقادیر مختلف حجم، فشار حبابچه‌های هوای ریه، جریان خروجی از ریه‌ها و فشار دهانی در زمان‌های مختلف پس از شروع عمل بازدم را ارائه می‌دهند. در این روابط به دلیل وجود ترم‌های متغیر برای مشخصات پنوماتیکی بیمار و ونتیلاتور، از آنها می‌توان برای تمامی بیماران و ونتیلاتورهای مولد فشاری ثابت استفاده نمود. مثالی مدنظر قرار داده می‌شود: چنانچه یک ونتیلاتور مشخص با ($R_v = 6 \text{ cmH}_2\text{O}/(\text{litre/sec})$) به بیماری که مقاومت تنفسی آن به دلیل بیماری دو برابر حالت استاندارد است ($P_e = 12 \text{ cmH}_2\text{O}/(\text{litre/sec})$) و $C = 0.05 \text{ litre/cmH}_2\text{O}$ می‌باشد) متصل گردد، منحنی‌های حجم، فشار حبابچه‌های هوایی ریه، جریان خروجی از ریه‌ها و فشار دهانی در فاز بازدم ۲ ثانیه‌ای و در صورتی که ونتیلاتور در این فاز تولید فشار $P_G = -3 \text{ cmH}_2\text{O}$ را بکند به صورت شکل (۵) خواهد بود [۱۲].

۴- نتیجه‌گیری

با استفاده از چنین روشی می‌توان کلیه پارامترهای تنفسی رامونتیورینگ کرد و اطلاعات مختلف مربوط به میزان پارامترهای تنفسی داخل ریه را به صورت منحنی نمایش داد. ویژگی خاص این معادلات آن است که با مشخص بودن میزان فشار تولیدی ونتیلاتور (به عنوان یک مشخصه خارجی) می‌توان به مقادیر پارامترهای تنفسی ایجاد شده در ریه (به عنوان مشخصات داخلی) دست یافت، ضمن اینکه مشخصات پنوماتیکی بیمار شامل compliance و مقاومت مسیر جریان هوا را می‌توان توسط آزمایشات تنفسی، همانطوری که در [۱۲] [۱۲] بیان شده است، تعیین نمود. همانگونه که اشاره شد می‌توان مقدار و نحوه تغییر این پارامترها را در فاز دم و فاز بازدم به صورت نمودار و در حین استفاده بیمار از دستگاه روی صفحه نمایش ارائه داد. برای نمونه در اینجا مثالی در نظر گرفته می‌شود: چنانچه یک ونتیلاتور مشخص با $C=0.05 \text{ litre/cmH}_2\text{o}$ و $R_v=2 \text{ cmH}_2\text{o}/(\text{litre/sec})$ به بیماری با شرایط استاندارد ریوی: $I:E=1/2$ باشد و فاز بازدم به طوری که این ونتیلاتور فشاری ثابت معادل $12 \text{ cmH}_2\text{o}$ در فاز دم و $0 \text{ cmH}_2\text{o}$ در فاز بازدم ایجاد نماید و نسبت زمان دم به زمان بازدم $T_{\text{d}}/T_{\text{e}}=1/2$ باشد و ونتیلاتور در هر دو فاز سیکل زمانی بوده به طوری که فاز دم به مدت ۱ ثانیه و فاز بازدم به مدت ۲ ثانیه به درازا بکشد، آنگاه منحنی‌های فشار حبابچه‌های هوایی ریه، حجم ریه‌ها، جریان ورودی و یا خروجی از ریه‌ها و فشار دهانی در فاز دم و فاز بازدم به صورت شکل (۶) خواهد بود.

چنانچه در ونتیلاتورهایی که مقادیر اسمی این پارامترها توسط سنسورهای دستگاه اندازه‌گیری شده و ارائه می‌گردند چنین سیستمی افزوده شود می‌توان مقادیر دقیق این پارامترها را با مقادیر اندازه‌گیری شده سیستم مقایسه نمود و بروز عیب و نقص در سیستم‌های اندازه‌گیری جریان، حجم یا فشار را تشخیص داد.

در اندازه‌گیری براساس این روش نیاز کمتری به نحوه عملکرد اجزاء مکانیکی سیستم می‌باشد لذا امکان ایجاد خطابسیار کم است.

همانطوری که قبلاً اشاره شده تغییر مشخصات پنوماتیکی بیمار مقادیر پارامترهای تنفسی را در ریه تغییر می‌دهد به عبارت دیگر چنانچه مشخصات دو بیمار متفاوت باشند میزان بهره‌مندی این دو بیمار از دستگاه ونتیلاتور، در صورت ثابت بودن مشخصات عملکردی آن، متفاوت است، یعنی کیفیت عمل ونتیلاسیون تغییر می‌یابد. این امر در شکل (۷) نشان داده شده است. در این شکل منحنی پارامترهای تنفسی ایجاد شده ناشی از ونتیلاتوری با مقاومت داخلی $R_v=2 \text{ cmH}_2\text{o}/(\text{litre/sec})$ که در فاز دم تولید فشاری معادل $12 \text{ cmH}_2\text{o}$ و در فاز بازدم تولید فشاری معادل $0 \text{ cmH}_2\text{o}$ می‌نماید و به دو شخص با مشخصات ریوی متفاوت متصل است ترسیم شده است. شخص اول دارای مشخصات ریوی استاندارد $C=0.05 \text{ litre/cmH}_2\text{o}$ و $R_A=6 \text{ cmH}_2\text{o}/(\text{litre/sec})$ است و شخص دوم به دلیل بیماری تنفسی دارای complince ریوی نصف حالت استاندارد است $C=0.025 \text{ litre/secc}$.

همانطوری که از شکل (۷) مشخص است منحنی پارامترهای تنفسی در این دو فرد کاملاً متفاوت است و این نشان‌های تفاوت کمی و کیفی در ونتیلاسیون دو فرد متفاوت از یک دستگاه ونتیلاتور می‌باشد.

نکته دیگری که در شامل (۷) وجود دارد این است که، در منحنی‌های فشار دهانی در دو حالت مختلف تفاوت ناچیزی وجود دارد. بنابر این بین مقادیر اندازه‌گیری شده توسط سنسور فشاری دستگاه که این فشار را اندازه‌گیری می‌کند تفاوت چندانی وجود ندارد. در حالی که این تفاوت در داخل خود ریه کاملاً محسوس است. بنابر این اگر ملاک عمل تغییر این پارامترها در داخل ریه باشد می‌توان به راحتی با تغییر مشخصات عملکردی ونتیلاتور به کیفیت مناسب رسید.

برای این منظور می‌توان با توجه به مشخصاتی از بیمار، نظیر وزن، قد، جنس، ملیت و ... استاندارد خاصی را برای مقادیر این پارامترها جهت انجام ونتیلاسیون مناسب تدوین نمود و براساس آن عمل کرد.

از دیگر فوایدی که مشخص نمودن این پارامترها در داخل ریه را ضروری می‌نماید به هنگام تغییر از فاز دم به فاز بازدم و بالعکس است، مثلاً اگر ونتیلاتوری در فاز دم سیکل زمانی باشد، بدیهی است که امکان دارد مشخصات ریوی بیمار به گونه‌ای باشد که در این زمان مشخص امکان رسیدن پارامترها به سطوح مطلوب فراهم نگردد و ونتیلاتور قبل از ارائه حجم مناسب هوا به فاز بازدم سیکل شود و یا چنانچه ونتیلاتور سیکل فشاری یا سیکل حجمی باشد ممکن است مشخصات پنوماتیکی بیمار به گونه‌ای باشد که امکان رسیدن مقادیر سیکل شدن در یک مدت زمان معقول فراهم نگردد و بهمین علت سنجش مقادیر ایده آل پارامترهای تنفسی در داخل ریه ضروری می‌باشد.

تنظیم مقادیر عملکردی دستگاه توسط پزشک احتمال بروز خطا و نهایتاً عدم انجام ونتیلاسیون مناسب را اجتناب ناپذیر می‌نماید. معمولاً انجام آزمایشات ABG (Alveolar Blood Gas) کیفیت ونتیلاسیون بعد از انجام ونتیلاسیون را نشان می‌دهد. در حالی که وقتی این مقادیر مرتباً در حین عملکرد دستگاه مشخص باشد بلا فاصله می‌توان مقادیر

تنظیمی دستگاه را عوض نمود.

در پایان لازم به ذکر است که اراده اطلاعات بهتر و دقیق تر از عملکرد هر دستگاه پزشکی و افزایش intelligency آن چیزی است که مورد نظر و مطلوب تمامی سازندگان اینگونه ابزار مکانیکی - الکترونیکی بوده و از نظر اولویت جزو اولین هاست.

فهرست علائم

I:E: نسبت زمان دم به بازدم

P_A: فشار حبابچه های هوای ریه

P_G: فشار تولیدی ونتیلاتور

P_{Mo}: فشار دهانی

R: مقاومت تنفسی کل، مقاومت الکتریکی

R_A: مقاومت مسیر جریان هوای از دهان به حبابچه های هوایی ریه

R_V: مقاومت داخلی ونتیلاتور

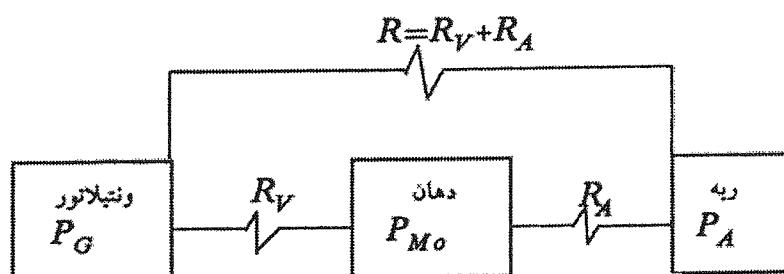
V: پتانسیل الکتریکی

v: حجم داخل ریه ها

v_t: حجم وارد شده به داخل ریه ها در انتهای فاز دم و در شروع فاز بازدم

Δt : بازه زمانی

ΔV : حجم ورودی یا خروجی هوای



شکل (۱) ارتباط شماتیک بین ونتیلاتور و ریه های بیمار [۱۲]

P_G: فشار تولیدی ونتیلاتور

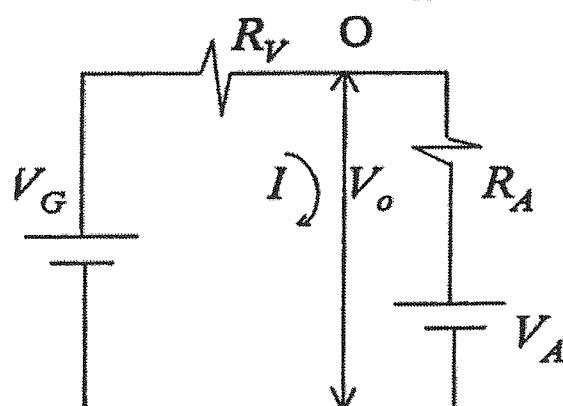
P_{Mo}: فشار دهانی

P_A: فشار alveolar

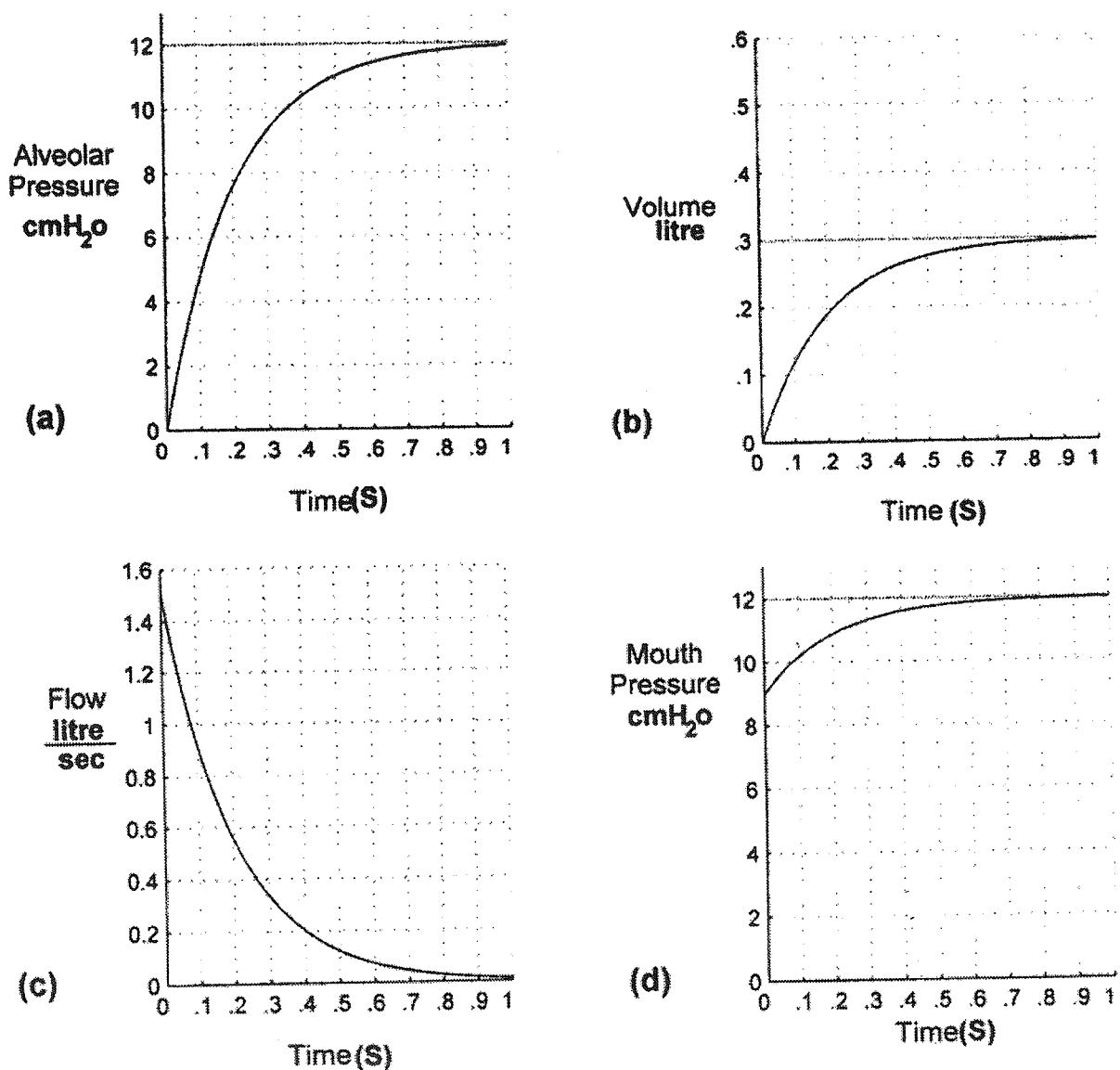
R: مقاومت کل

R_V: مقاومت داخلی ونتیلاتور

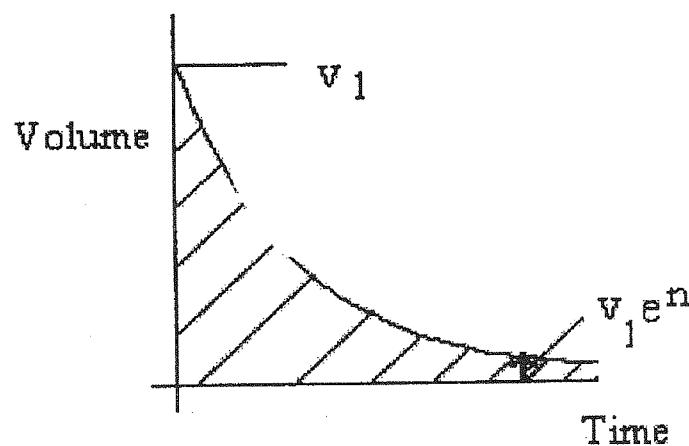
R_A: مقاومت مسیر جریان هوایی بیمار



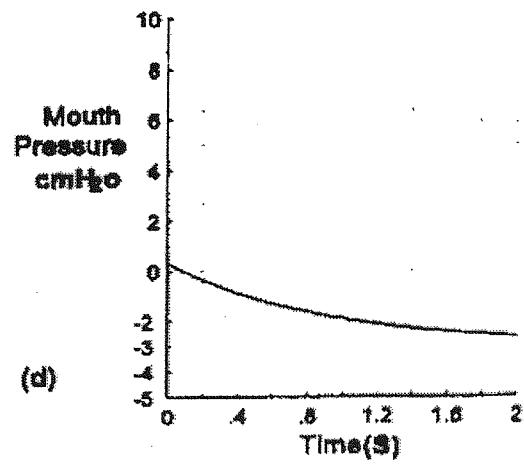
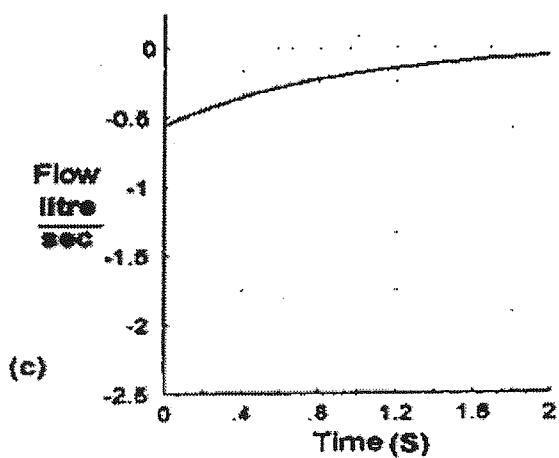
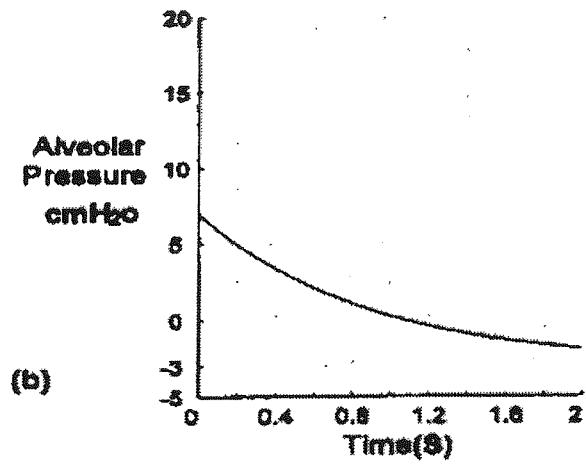
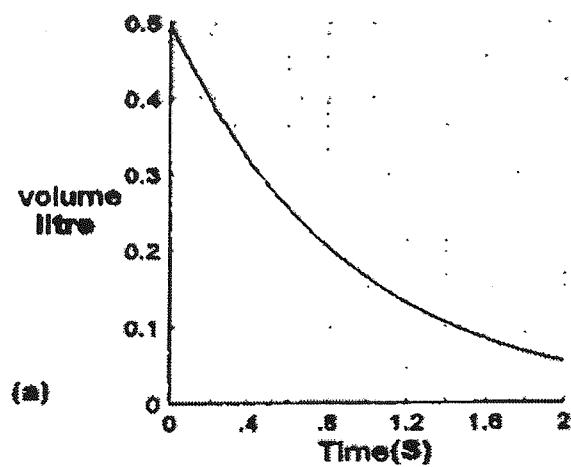
شکل (۲) مدار معادل الکتریکی ونتیلاتور و ریه های بیمار [۱۲]



شکل (۳) منحنی های فشار حابجه های هوایی ریه (a). جرم ریه ها (b). حجم ریه ها (c) و فشار دهانی (d) در فارمود. حاصل از روابط مکانیکی با شرایط زیر: $P_{\text{G}} = 12 \text{ cmH}_2\text{o}$, $R_v = 2 \text{ cmH}_2\text{o}/(\text{litre/sec})$, $R_A = 6 \text{ cmH}_2\text{o}/(\text{litre/sec})$, $C = 0.025 \text{ litre/cmH}_2\text{o}$

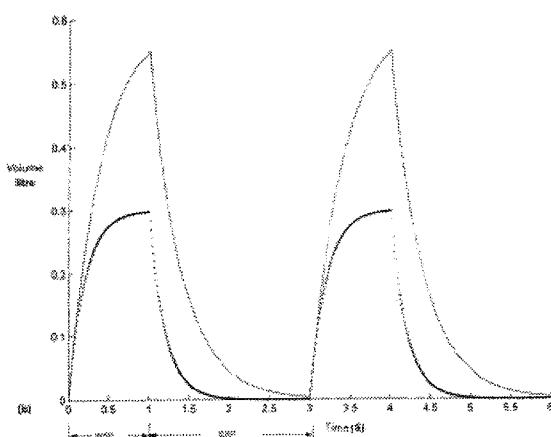
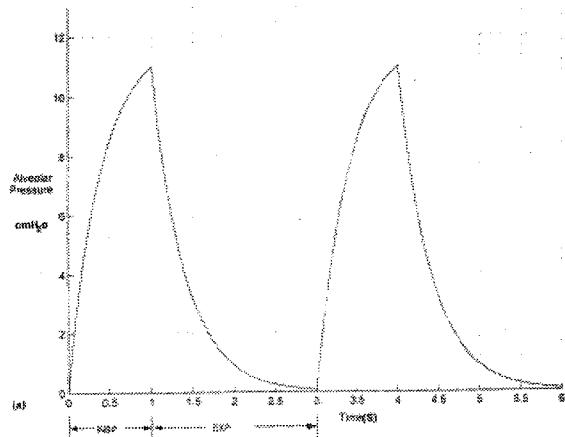


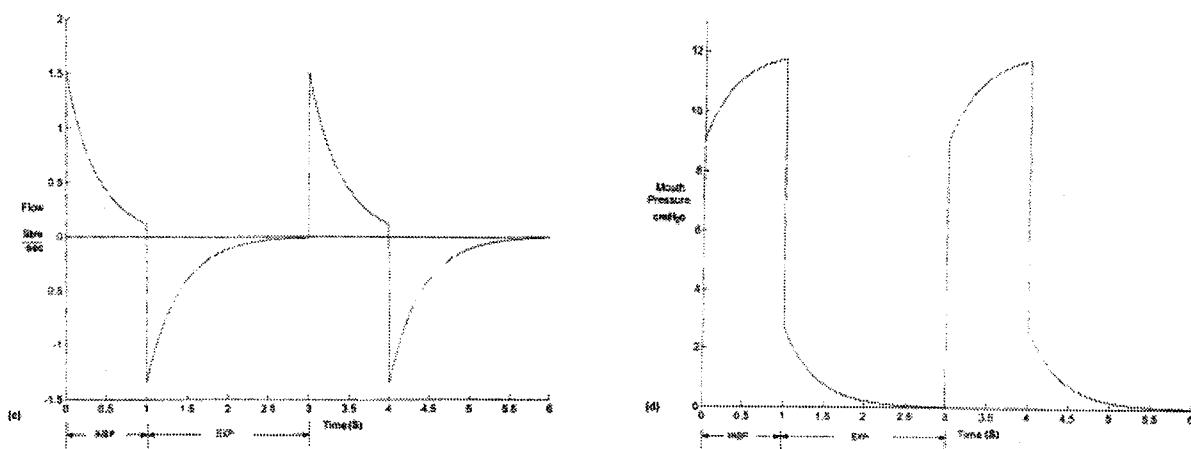
شکل (۴) منحنی تغییر حجم ریه ها در فاز بازدم در یک ونتیلاتور با مولد فشاری ثابت [۱۲].



شکل (۵) منحنی های حجم ریه ها (a). قشار حبابچه های هوایی ریه (b). جریان خروجی از ریه ها (c) و فشار دهانی (d) در فار بازدم [۱۲] حاصل از روابط مکانیکی با شرایط:

$$R_v = 6 \text{ cmH}_2\text{O/litre/sec}, R_A = 12 \text{ cmH}_2\text{O/litre/sec}, C = 0.05 \text{ litre/cmH}_2\text{O}^{\circ}$$





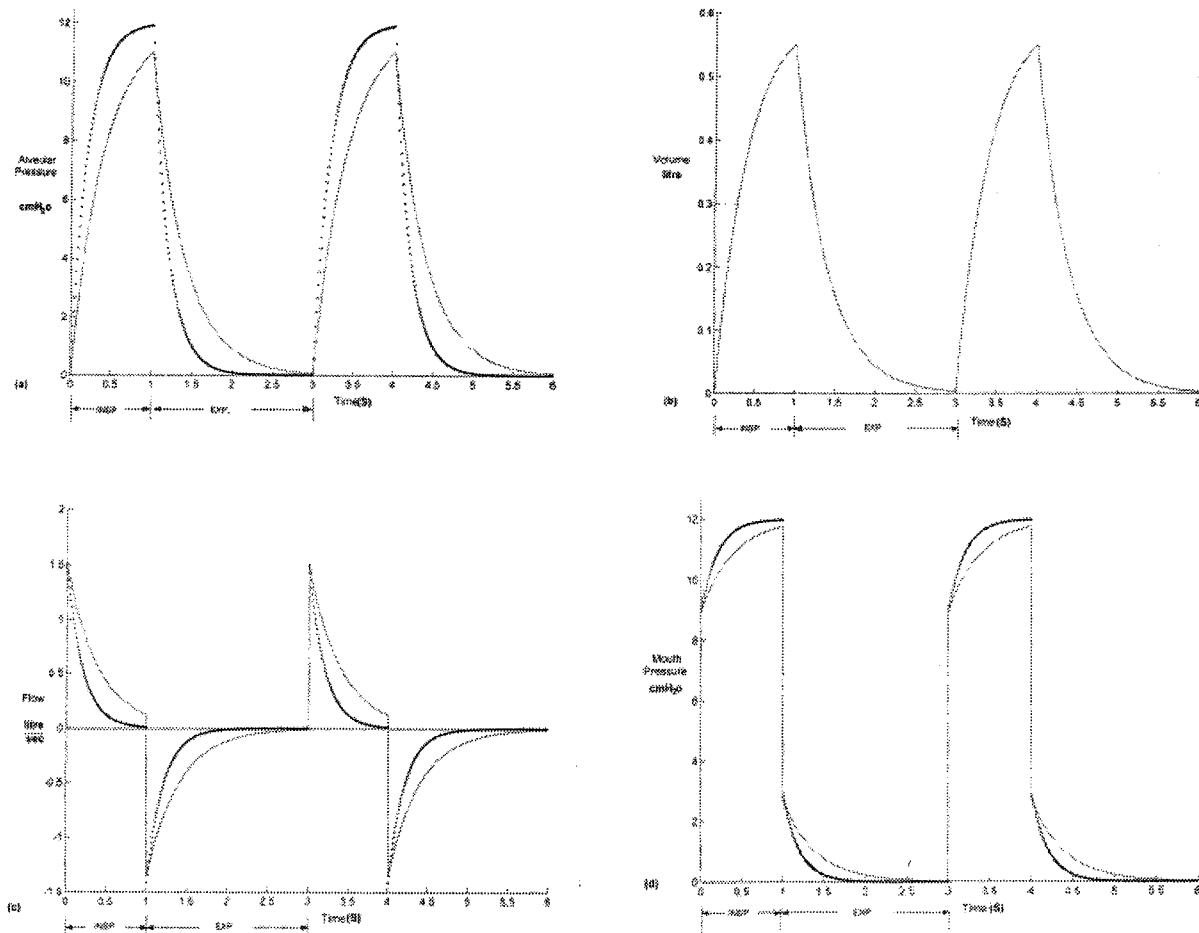
شکل (۶) منحنی های قشار حبابچه های هوایی ریه (a). جرم ریه ها (b). جریان (c) و فشار دهانی (d) حاصل از معادلات بدست آمده با

$$R_v = 2 \text{ cmH}_2\text{o / (litre/sec)}, R_A = 6 \text{ cmH}_2\text{o / (litre/sec)}, C = 0.05 \text{ litre/cmH}_2\text{o}$$

فشار تولیدی ثابت $12 \text{ cmH}_2\text{o}$ در فاز دم و $0 \text{ cmH}_2\text{o}$ در فاز بازدم توسط ونتیلاتور تولید می شود

Inspiratory time = 2 sec , I: E = 1/2 [۱۲] ونتیلاتور در هردو فاز سیکل زمانی می باشد

و فشار تولیدی در هردو فاز سیکل زمانی می باشد [۲]



شکل (۷) منحنی های قشار حبابچه های هوایی ریه (a). جرم ریه ها (b). جریان (c) و فشار دهانی (d) حاصل از معادلات بدست آمده با شرایط:

$$P_G = 0 \text{ cmH}_2\text{o} . \text{ در فاز دم } R_v = 2 \text{ cmH}_2\text{o / (litre/sec)}$$

مراجع

- [1] John G. Webster, Encyclopedia of Medical Devices and Instrumentation, by John Wiley & Sons, 1988, p. 2847.
- [2] hpcs, Healthcare Product Comparison System, by ECRI, November 1997.
- [3] William W. Mushin, Baker, Thompson, Mapleson, Automatic Ventilation of the Lungs, by Blackwell Scientific Publications, Third ed., 1980.
- [4] Terring W. Heironimus, Robert A. Bageant, Mechanical Artificial Ventilation, by Charles C Thomas, 1977.
- [5] J. F. Nunn, Applied respiratory physiology, 2nd ed., pp. 63-93, by Butterworths, 1977.
- [6] John G. Webster, Medical Instrumentation, by Houghton Mifflin Company, 1992.
- [7] R. R. Kirby, R. A. Smith, D. A. Desautels, Mechanical Ventilation, New York: Churchill-Livingstone, 1985, Ch. 1, pp. 1-58.
- [8] pcs, Product Comparison System, by ECRI, November 1989, February 1991.
- [9] hpcs, Healthcare Product Comparison System, by ECRI, November 1994.
- [10] P. J. Schieber, Anesthesia delivery equipment. The state of the industry . Med. Instrum. p. 119, 1985.
- [11] R. R. Kirby, R. A. Smith, D. A. Desautels, Mechanical Ventilation, New York: Churchill-Livingstone, 1985, Ch. 2, pp. 59-113.
- [۱۲] فؤاد فرزاد، ارائه روشی جهت تعیین و نمایش مقادیر لحظه‌ای پارامترهای تنفسی بیمار در دستگاه ونتیلاتور، پروژه کارشناسی ارشد در رشته بیومکانیک، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه علم و صنعت ایران، بهمن ۱۳۷۷.